
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
8691—
2018

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Форма и размеры

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр «Огнеупоры» (ООО «НТЦ «Огнеупоры»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 июня 2018 г. № 53)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 сентября 2018 г. № 611-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8691—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 февраля 2019 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 51262.1—99, ГОСТ Р 51262.2—99, ГОСТ Р 51262.3—99, ГОСТ Р 51262.4—99¹⁾

6 ВЗАМЕН ГОСТ 8691—73 (ИСО 5019-1—84, ИСО 5019-2—84, ИСО 5019-5—84)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

¹⁾ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 сентября 2018 г. № 611-ст ГОСТ Р 51262.1—99, ГОСТ Р 51262.2—99, ГОСТ Р 51262.3—99, ГОСТ Р 51262.4—99 отменены с 1 февраля 2019 г.

© Стандартиформ, оформление, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | |
|---|----|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Термины и определения | 1 |
| 4 Форма и размеры | 2 |
| 4.1 Основные размеры огнеупорных изделий | 2 |
| 4.2 Дополнительные размеры огнеупорных изделий (для комплектных поставок) | 27 |
| Приложение А (справочное) Рекомендуемые размеры отверстий для штырей и углублений для подвески | 38 |
| Приложение Б (справочное) Таблицы соответствия изделий по настоящему стандарту и стандарту [1] | 42 |
| Библиография | 50 |

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Форма и размеры

Refractory products of general use. Form and size

Дата введения — 2019—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает форму и размеры огнеупорных изделий общего назначения (далее — изделий), применяемых для футеровки различных тепловых агрегатов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

ГОСТ 2.321—84 Единая система конструкторской документации. Обозначения буквенные

Примечание— При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 прямоугольное изделие: Изделие, имеющее форму прямоугольного параллелепипеда.

3.1.1 прямоугольный кирпич: Изделие с прямоугольными гранями длиной не более 375 мм.

3.1.1.1 нормальный кирпич: Прямоугольный кирпич размерами 230 × 114 × 64 мм или 230 × × 114 × 76 мм.

3.1.1.2 двойной кирпич: Прямоугольный кирпич размерами 230 × 230 × 64 мм или 230 × 230 × × 76 мм.

3.1.1.3 трехчетвертной кирпич: Прямоугольный кирпич, длина которого составляет три четверти длины прямоугольного кирпича.

3.1.1.4 полуторный кирпич: Прямоугольный кирпич, ширина которого составляет полторы ширины прямоугольного кирпича.

3.1.2 лещадка: Изделие с прямоугольными гранями, толщина которого составляет половину толщины нормального кирпича.

3.1.3 плита: Изделие с прямоугольными гранями длиной, превышающей длину прямоугольного кирпича.

3.1.4 плитка: Изделие с прямоугольными гранями, с основанием квадратной формы, толщиной меньше толщины нормального кирпича.

3.1.5 **брус**: Изделие с прямоугольными гранями, ширина и толщина которого несоразмерно малы по сравнению с его длиной.

3.1.5.1 **брусок**: Разновидность бруса длиной, не превышающей длину прямоугольного кирпича.

3.2 **клиновое изделие (клин)**: Изделие с шестью гранями, из которых две противоположные имеют форму трапеции, остальные — прямоугольника.

3.2.1 **ребровый клин**: Клиновое изделие, у которого наименьшие грани имеют форму трапеции.

3.2.2 **торцовый клин**: Клиновое изделие, у которого боковые грани имеют форму трапеции.

3.2.2.1 **полуторцовый торцовый клин**: Торцовый клин, у которого ширина составляет полторы ширины нормального изделия.

3.2.3 **трапециевидальный клин**: Клиновое изделие, у которого наибольшие грани имеют форму трапеции.

3.3 **пятовый кирпич**: Изделие, одна грань которого наклонена по отношению к горизонтальной плоскости и служит опорой для арочного свода.

3.4 **фасонное изделие**: Изделие с числом граней больше шести, конфигурация которого содержит один или несколько элементов сложности, например: пазы, шпунты, углубления, сквозные отверстия постоянного или переменного сечения, не прямые двугранные и плоские углы, криволинейные поверхности.

3.4.1 **сводное фасонное изделие**: Фасонное изделие для формирования свода печи.

3.4.2 **насадочное фасонное изделие**: Фасонное изделие для формирования насадки теплообменных устройств регенеративного типа.

3.4.3 **опорное фасонное изделие**: Фасонное изделие, на которое опирается другое огнеупорное изделие.

3.4.4 **горелочное фасонное изделие**: Фасонное изделие с отверстиями для газовой горелки.

3.4.5 **секторное фасонное изделие**: Фасонное изделие, имеющее форму сектора.

3.4.6 **бортовое фасонное изделие**: Фасонное изделие для кладки боковых стен печи.

4 Форма и размеры

Форма и размеры изделий должны соответствовать требованиям, указанным на рисунках 1—44 и приведенным в таблицах 1—43.

Примечание — Обозначения размеров приведены в соответствии с ГОСТ 2.321 и сборочными чертежами.

Допускается по согласованию сторон изготавливать изделия с отверстиями для штырей и углублениями для усиленной металлической подвески. Рекомендуемые размеры, определяющие расположение отверстий для штырей и углублений для подвески, приведены в приложении А.

4.1 Основные размеры огнеупорных изделий

4.1.1 Прямоугольные изделия

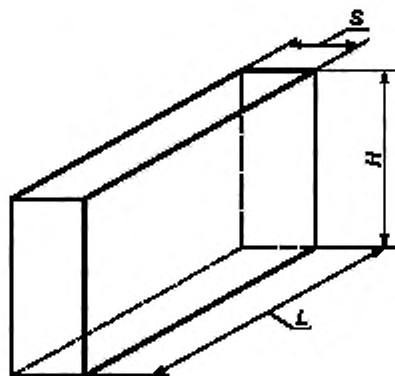


Рисунок 1 — Прямоугольное изделие

Таблица 1 — Размеры прямоугольных изделий

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | Расчетный объем, см ³ |
|-----------------------|-----|-----|-----|----------------------------------|
| Брусок | | | | |
| 1 | 230 | 65 | 65 | 972 |
| 2 | 230 | 85 | 65 | 1271 |
| Прямоугольный кирпич | | | | |
| 3 | 230 | 114 | 100 | 2622 |
| 4 | 230 | 114 | 75 | 1967 |
| 5 | 230 | 114 | 65 | 1704 |
| 6 | 230 | 114 | 40 | 1049 |
| 6а | 230 | 150 | 65 | 2242 |
| 7 | 250 | 124 | 75 | 2325 |
| 8 | 250 | 124 | 65 | 2015 |
| 9 | 300 | 150 | 65 | 2925 |
| 10 | 345 | 150 | 75 | 3881 |
| Полуторный кирпич | | | | |
| 11 | 230 | 172 | 75 | 2967 |
| 12 | 230 | 172 | 65 | 2571 |
| 13 | 250 | 187 | 75 | 3506 |
| 14 | 250 | 187 | 65 | 3039 |
| 15 | 300 | 225 | 65 | 4388 |
| Трехчетвертной кирпич | | | | |
| 16 | 172 | 114 | 75 | 1471 |
| 17 | 172 | 114 | 65 | 1274 |
| 18 | 187 | 124 | 75 | 1739 |
| 19 | 187 | 124 | 65 | 1507 |
| Плита | | | | |
| 94 | 460 | 230 | 75 | 7935 |
| 95 | 575 | 170 | 80 | 7820 |
| 96 | 600 | 230 | 90 | 12420 |
| Брус | | | | |
| 97 | 460 | 133 | 114 | 6975 |

4.1.2 Клиновые изделия

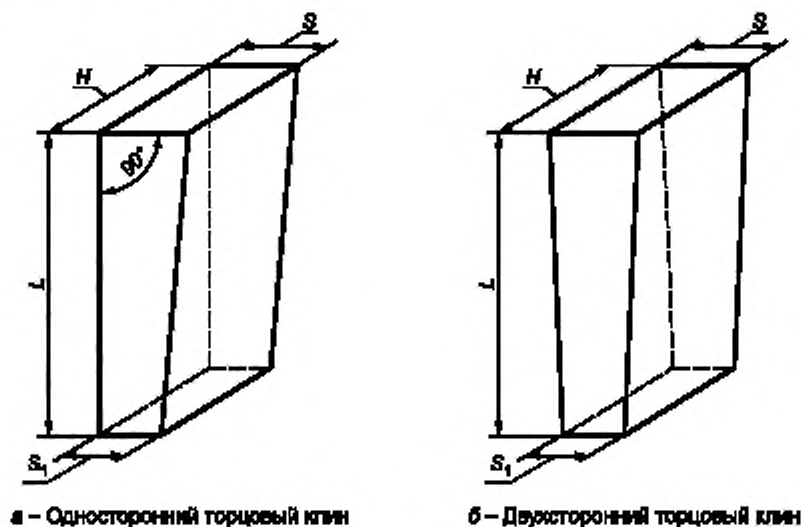


Рисунок 2 — Торцовые клины

Таблица 2 — Односторонний и двухсторонний торцовые клины

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| 20 | 230 | 114 | 75 | 65 | 1835 |
| 21 | 230 | 114 | 75 | 55 | 1704 |
| 22 | 230 | 114 | 65 | 55 | 1573 |
| 23 | 230 | 114 | 65 | 45 | 1442 |
| 23а | 230 | 150 | 75 | 45 | 2070 |
| 24 | 250 | 124 | 75 | 65 | 2170 |
| 25 | 250 | 124 | 65 | 55 | 1860 |
| 26 | 250 | 124 | 65 | 45 | 1705 |
| 27 | 172 | 114 | 65 | 55 | 1176 |
| 28 | 172 | 114 | 65 | 45 | 1078 |
| 29 | 300 | 150 | 65 | 55 | 2700 |
| 30 | 300 | 150 | 65 | 45 | 2475 |
| 31 | 345 | 150 | 75 | 65 | 3622 |
| 32 | 345 | 150 | 75 | 55 | 3364 |

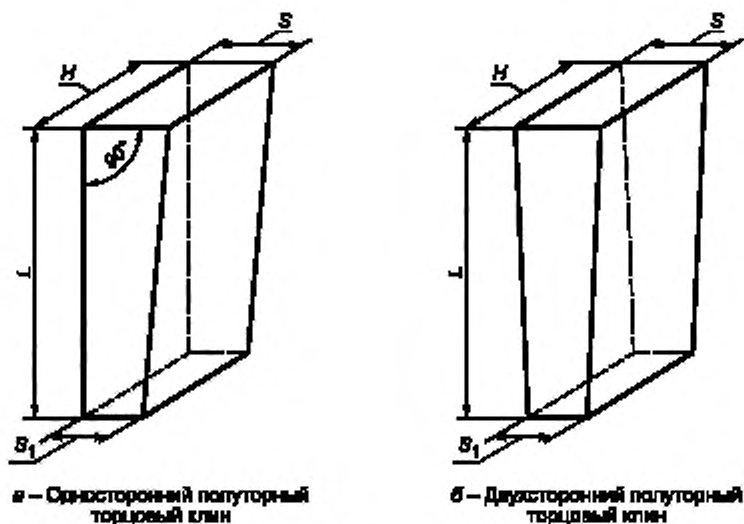


Рисунок 3 — Полуторные торцовые клины

Таблица 3 — Односторонний и двухсторонний полуторные торцовые клины

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S_1 | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|-----|-------|----------------------------------|
| 33 | 230 | 172 | 75 | 65 | 2769 |
| 34 | 230 | 172 | 75 | 55 | 2571 |
| 35 | 230 | 172 | 65 | 55 | 2374 |
| 36 | 230 | 172 | 65 | 45 | 2176 |
| 37 | 250 | 187 | 75 | 65 | 3272 |
| 38 | 250 | 187 | 65 | 55 | 2805 |
| 39 | 250 | 187 | 65 | 45 | 2571 |
| 40 | 300 | 225 | 65 | 55 | 4050 |
| 41 | 300 | 225 | 65 | 45 | 3712 |

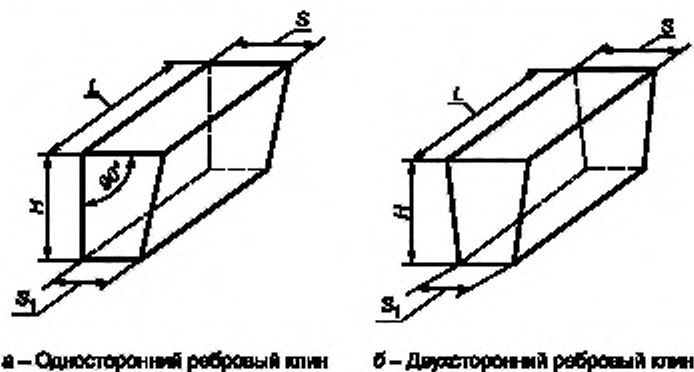


Рисунок 4 — Ребровые клины

Таблица 4 — Односторонний и двухсторонний ребровые клины

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| 42 | 230 | 114 | 75 | 65 | 1835 |
| 43 | 230 | 114 | 75 | 55 | 1704 |
| 44 | 230 | 114 | 65 | 55 | 1573 |
| 45 | 230 | 114 | 65 | 45 | 1442 |
| 45а | 230 | 150 | 65 | 55 | 2070 |
| 45б | 230 | 150 | 65 | 45 | 1898 |
| 46 | 250 | 124 | 75 | 65 | 2170 |
| 47 | 250 | 124 | 65 | 55 | 1860 |
| 48 | 250 | 124 | 65 | 45 | 1705 |

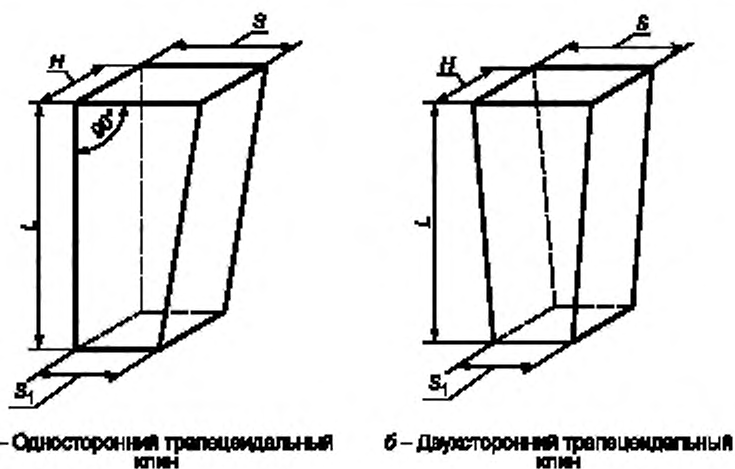


Рисунок 5 — Трапецидальные клины

Таблица 5 — Односторонний и двухсторонний трапецидальные клины

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|----|-----|----------------|----------------------------------|
| 49 | 230 | 65 | 114 | 96 | 1570 |
| 50 | 230 | 65 | 114 | 76 | 1420 |
| 51 | 230 | 65 | 114 | 56 | 1271 |
| 52 | 345 | 75 | 150 | 125 | 3557 |
| 53 | 345 | 75 | 150 | 90 | 3105 |
| 54 | 345 | 75 | 150 | 80 | 2976 |

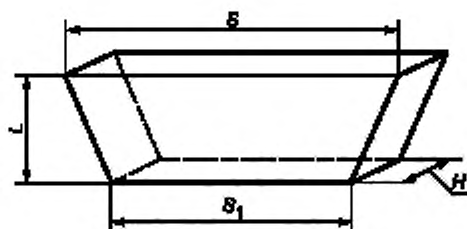


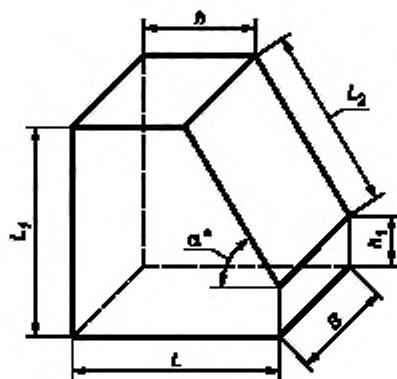
Рисунок 6 — Двухсторонний поперечный трапециевидальный клин

Таблица 6 — Двухсторонний поперечный трапециевидальный клин

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | S | S_1 | L | H | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-----|-----|----------------------------------|
| 55 | 230 | 180 | 114 | 65 | 1519 |
| 56 | 230 | 190 | 114 | 65 | 1556 |
| 57 | 230 | 200 | 114 | 65 | 1593 |
| 58 | 230 | 210 | 114 | 65 | 1630 |
| 59 | 230 | 220 | 114 | 65 | 1667 |

4.1.3 Пятовый кирпич



*Размер для справок.

Рисунок 7 — Пятовый кирпич

Таблица 7 — Пятовый кирпич

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | L_1 | L_2 | S | h | h_1 | α | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|----------|----------------------------------|
| 60 | 114 | 133 | 114 | 114 | 57 | 34 | 60° | 1407 |
| 61 | 114 | 133 | 114 | 114 | 33 | 52 | 45° | 1355 |

| Обозначение изделия | L | L_1 | L_2 | S | h | h_1 | α | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|----------|----------------------------------|
| 62 | 124 | 133 | 124 | 124 | 62 | 26 | 60° | 1634 |
| 63 | 124 | 133 | 124 | 124 | 36 | 45 | 45° | 1565 |
| 64 | 230 | 201 | 172 | 114 | 144 | 52 | 60° | 4540 |
| 65 | 230 | 201 | 172 | 114 | 109 | 80 | 45° | 4436 |
| 66 | 230 | 201 | 230 | 114 | 68 | 39 | 45° | 3774 |
| 67 | 230 | 236 | 230 | 114 | 115 | 37 | 60° | 4884 |
| 68 | 230 | 269 | 230 | 114 | 115 | 70 | 60° | 5749 |
| 69 | 230 | 269 | 250 | 124 | 105 | 53 | 60° | 5998 |
| 70 | 230 | 269 | 300 | 75 | 80 | 9 | 60° | 3178 |
| 71 | 275 | 269 | 300 | 75 | 63 | 57 | 45° | 3813 |
| 72 | 345 | 269 | 300 | 75 | 133 | 57 | 45° | 5275 |
| 73 | 230 | 337 | 345 | 75 | 57 | 38 | 60° | 3874 |

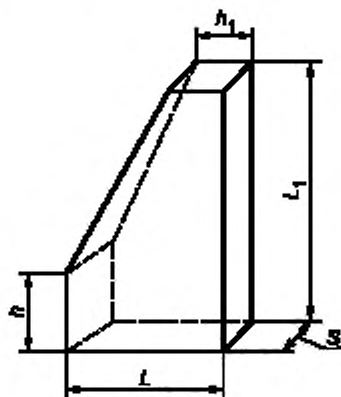


Рисунок 8 — Оконный пятовый кирпич

Таблица 8 — Оконный пятовый кирпич

| Обозначение изделия | L | L_1 | S | h | h_1 | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-----|-----|-------|----------------------------------|
| 74 | 230 | 230 | 65 | 30 | 115 | 2691 |
| 75 | 172 | 345 | 65 | 145 | 56 | 3103 |

4.1.4 Фасонные изделия

4.1.4.1 Сводчатые фасонные изделия

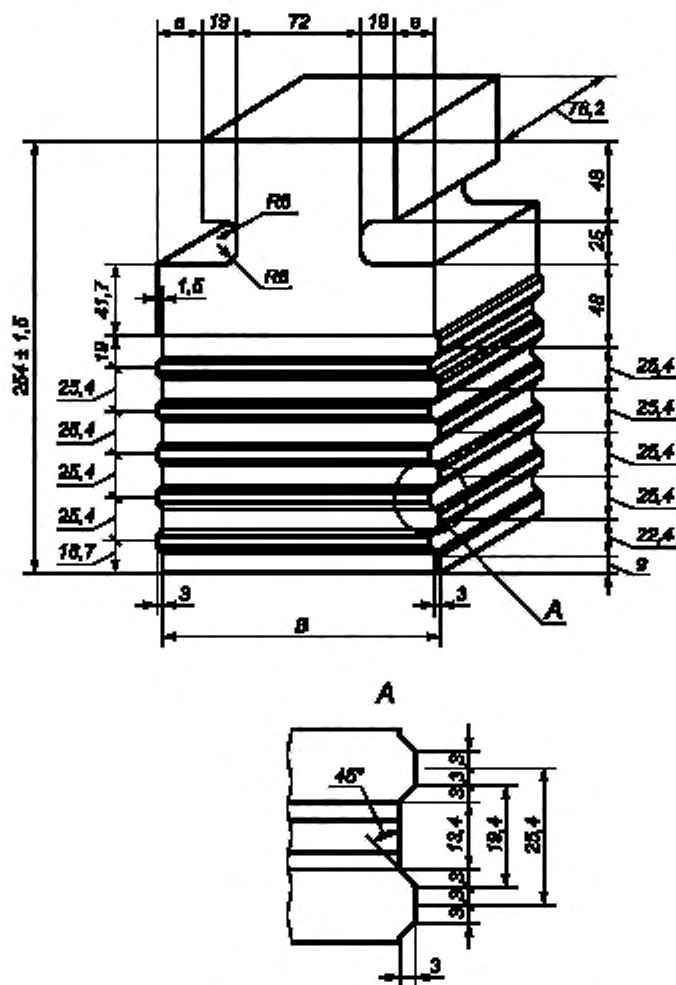


Рисунок 9 — Сводчатые фасонные изделия 76—78

Таблица 9 — Сводчатые фасонные изделия 76—78

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | <i>a</i> | <i>e</i> | <i>B</i> | Расчетный объем, см ³ |
|---|----------|----------|----------|----------------------------------|
| 76 | 0 | 25 | 135 | 2485 |
| 77 | 25 | 0 | 135 | 2485 |
| 78 | 25 | 25 | 160 | 2680 |
| Примечание — Рекомендуемое предельное отклонение размера <i>B</i> — минус 2 мм. | | | | |

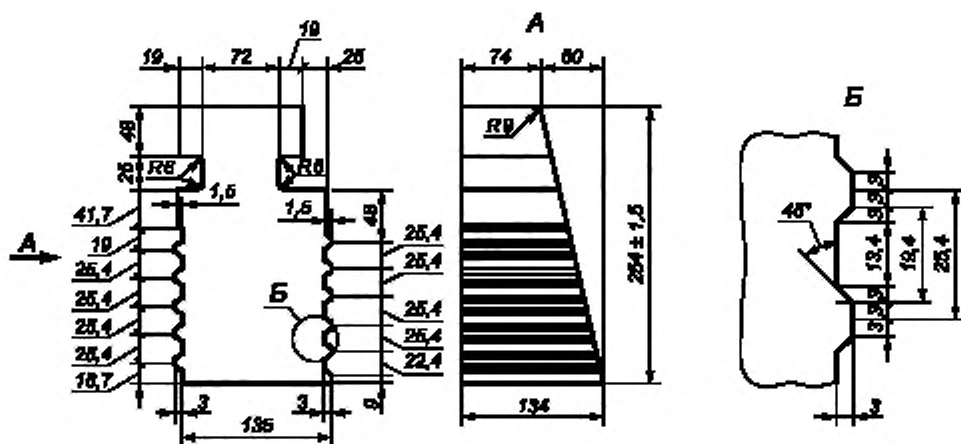


Рисунок 10 — Сводное фасонное изделие 79

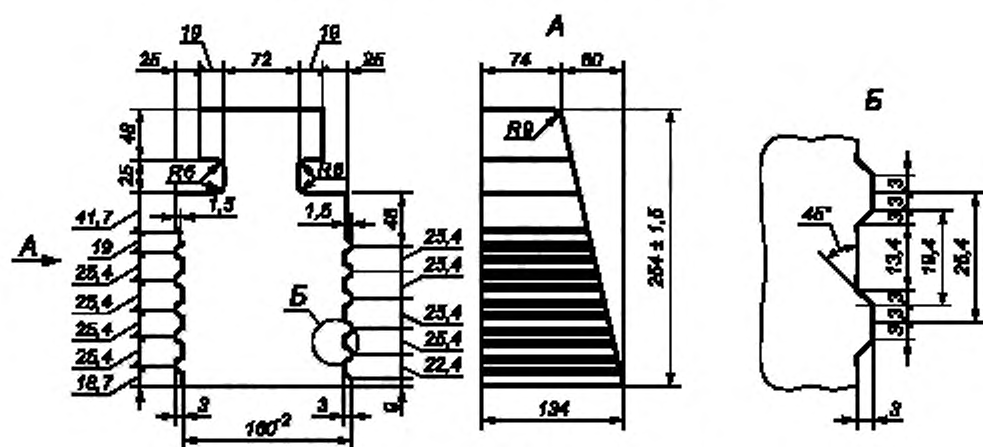


Рисунок 11 — Сводное фасонное изделие 80

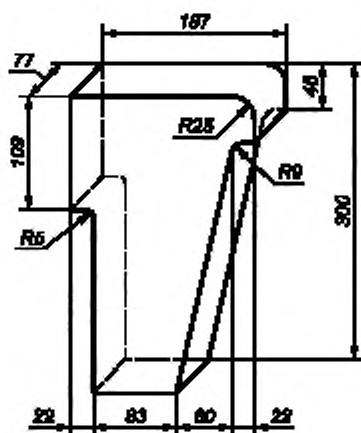
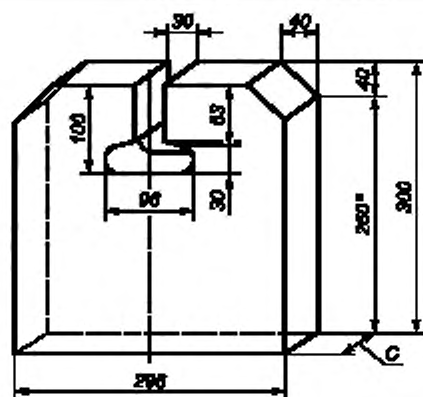


Рисунок 12 — Сводное фасонное изделие 81

Таблица 10 — Сводовые фасонные изделия 79—81

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 79 | 2824 |
| 80 | 3240 |
| 81 | 3011 |



*Размер для справок.

Рисунок 13 — Сводовые фасонные изделия 82, 83

Таблица 11 — Сводовые фасонные изделия 82, 83

| Обозначение изделия | C, мм | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-------|----------------------------------|
| 82 | 100 | 8060 |
| 83 | 75 | 6045 |

Примечание — Допускается изготавливать изделия с длиной скоса 75 мм вместо 40 мм.

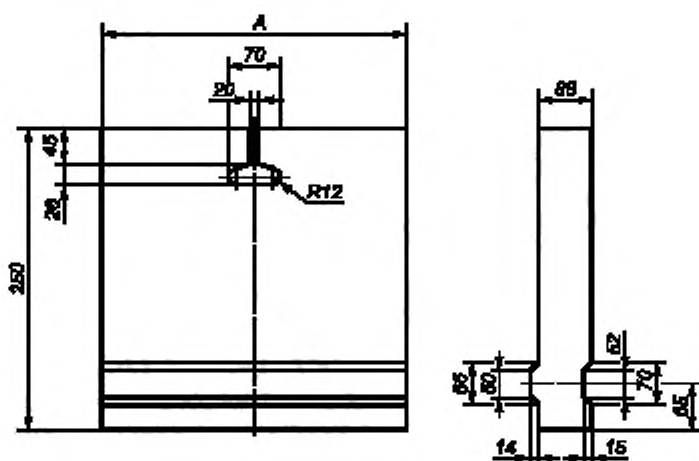
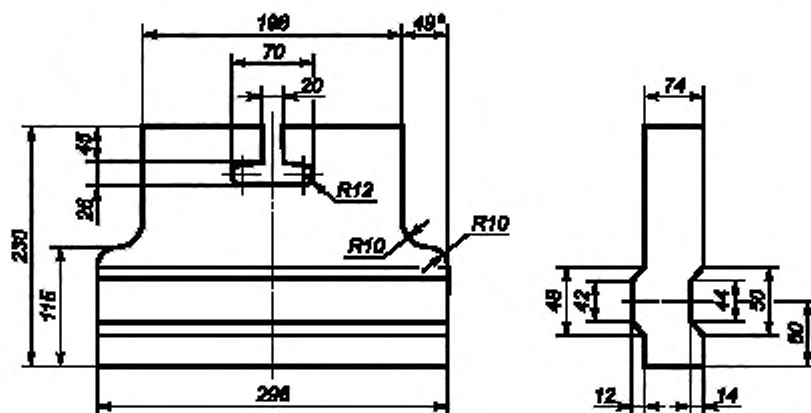


Рисунок 14 — Сводовые фасонные изделия 84, 85

Таблица 12 — Сводовые фасонные изделия 84, 85

| Обозначение изделия | A, мм | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-------|----------------------------------|
| 84 | 230 | 4814 |
| 85 | 322 | 6829 |



*Размер для оправки.

Рисунок 15 — Сводовое фасонное изделие 86

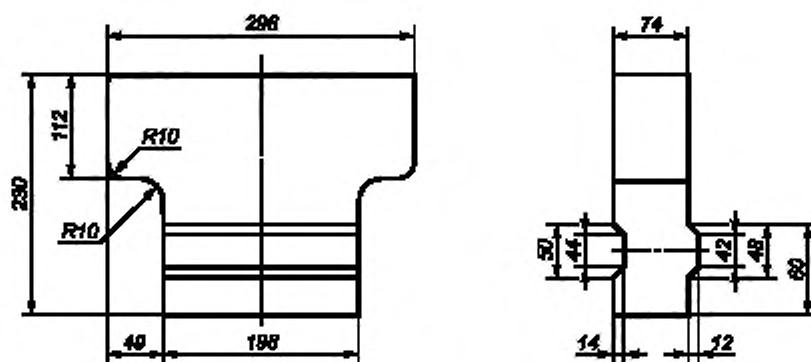


Рисунок 16 — Сводовое фасонное изделие 87

Таблица 13 — Сводовые фасонные изделия 86, 87

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 86 | 4007 |
| 87 | 4159 |

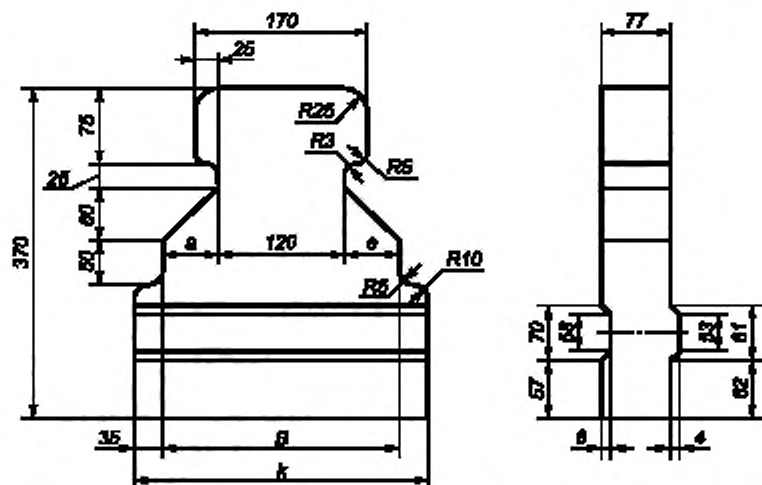


Рисунок 17 — Сводовые фасонные изделия 88—90

Таблица 14 — Сводовые фасонные изделия 88—90

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | a | e | B | k | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----|----|-----|-----|----------------------------------|
| 88 | 65 | 45 | 230 | 300 | 6576 |
| 89 | 45 | 65 | 230 | 300 | 6576 |
| 90 | 65 | 65 | 250 | 320 | 6946 |

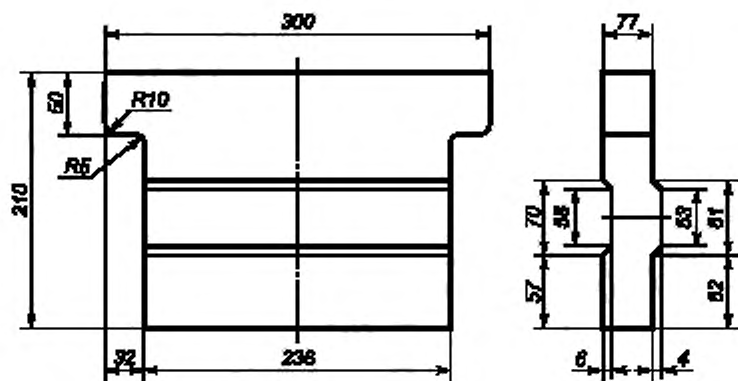


Рисунок 18 — Сводовое фасонное изделие 91

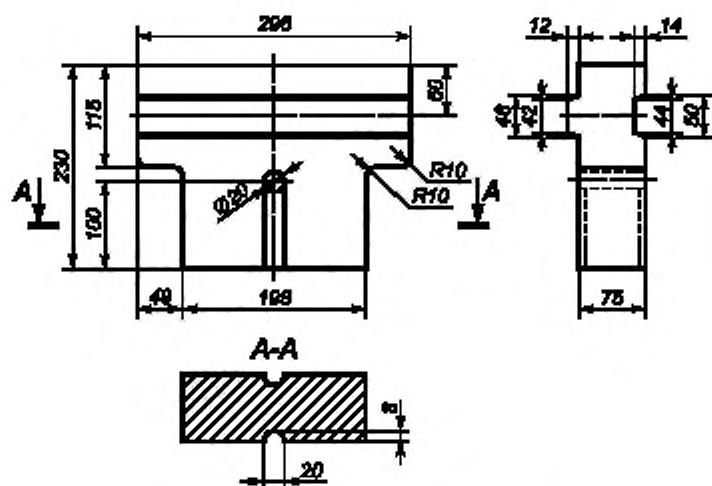


Рисунок 19 — Сводное фасонное изделие 110

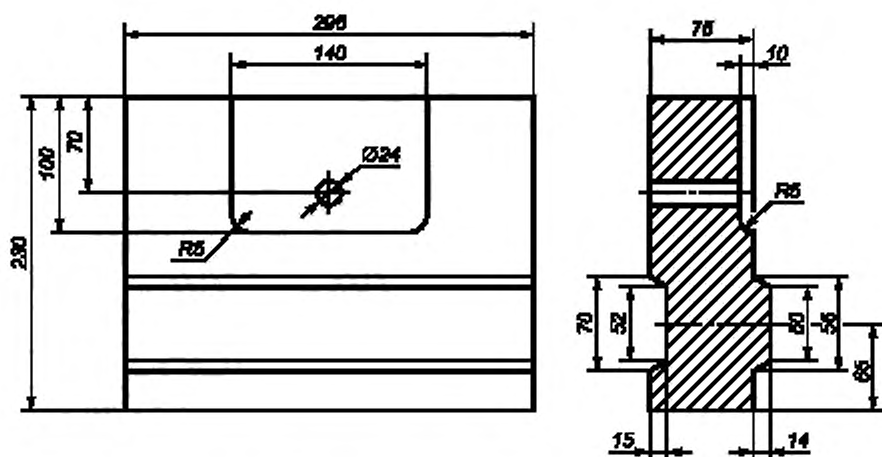


Рисунок 20 — Сводное фасонное изделие 111

Таблица 15 — Сводные фасонные изделия 91, 110, 111

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 91 | 4048 |
| 110 | 3810 |
| 111 | 4524 |

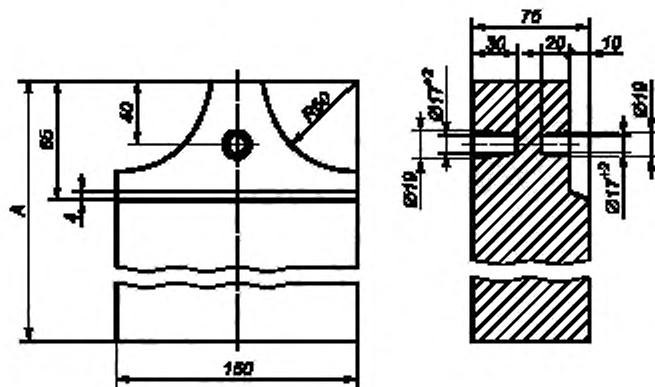


Рисунок 21 — Сводовые фасонные изделия 112, 113

Таблица 16 — Сводовые фасонные изделия 112, 113

| Обозначение изделия | A, мм | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-------|----------------------------------|
| 112 | 230 | 2240 |
| 113 | 380 | 3930 |

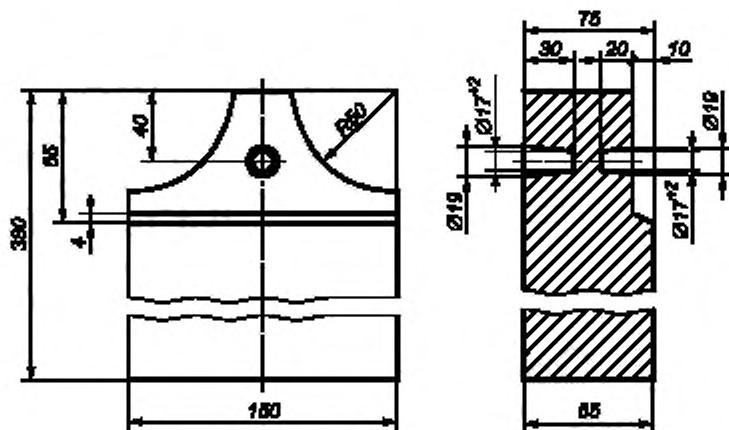


Рисунок 22 — Сводовое фасонное изделие 114

Таблица 17 — Сводовое фасонное изделие 114

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 114 | 3670 |

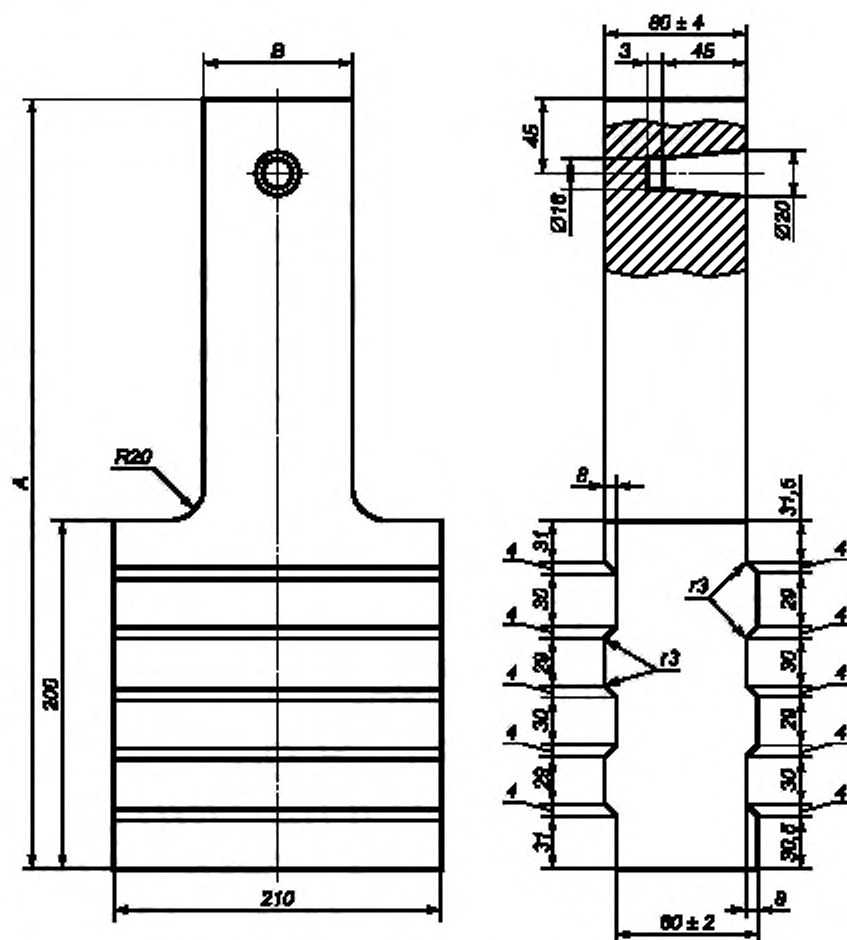


Рисунок 23 — Сводные фасонные изделия 115—117

Таблица 18 — Сводные фасонные изделия 115—117

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | B | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|----------------------------------|
| 115 | 420 | 164 | 6246 |
| 116 | 420 | 120 | 5472 |
| 117 | 480 | 120 | 6048 |

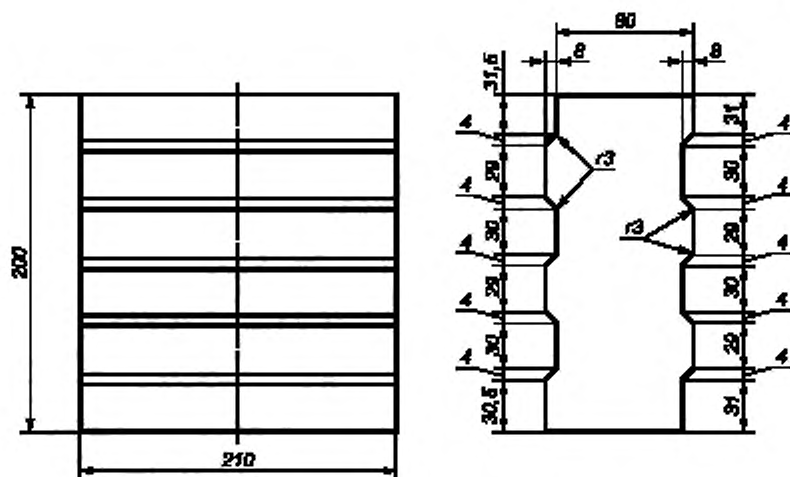


Рисунок 24 — Сводное фасонное изделие 118

Таблица 19 — Сводное фасонное изделие 118

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 118 | 3360 |

4.1.4.2 Насадочные фасонные изделия

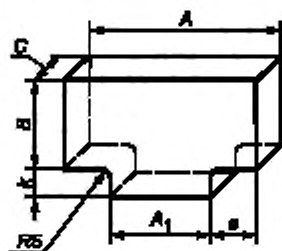


Рисунок 25 — Насадочные фасонные изделия 119—129

Таблица 20 — Насадочные фасонные изделия 119—129

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | A ₁ | B | C | e | k | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|----------------|-----|----|----|----|----------------------------------|
| 119 | 230 | 150 | 114 | 50 | 40 | 25 | 1499 |
| 120 | 230 | 150 | 114 | 65 | 40 | 25 | 1948 |
| 121 | 230 | 150 | 114 | 75 | 40 | 25 | 2248 |
| 122 | 230 | 100 | 150 | 75 | 65 | 25 | 2775 |
| 123 | 260 | 180 | 114 | 75 | 40 | 73 | 2763 |
| 124 | 270 | 196 | 114 | 75 | 37 | 30 | 2750 |
| 125 | 270 | 196 | 120 | 75 | 37 | 30 | 2871 |
| 126 | 300 | 140 | 150 | 75 | 80 | 25 | 3638 |
| 127 | 300 | 220 | 114 | 75 | 40 | 56 | 3489 |
| 128 | 330 | 250 | 114 | 75 | 40 | 56 | 3872 |
| 129 | 350 | 230 | 114 | 75 | 60 | 56 | 3959 |

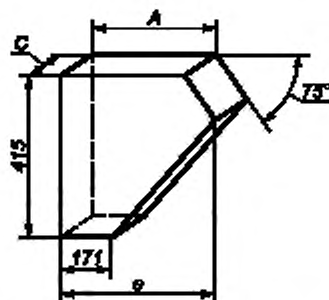


Рисунок 26 — Насадочные фасонные изделия 130—135

Таблица 21 — Насадочные фасонные изделия 130—135

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | e | C | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|-----|----------------------------------|
| 130 | 326 | 400 | 75 | 10490 |
| 131 | 326 | 400 | 90 | 12580 |
| 132 | 326 | 400 | 114 | 15940 |
| 133 | 385 | 456 | 75 | 12224 |
| 134 | 385 | 459 | 90 | 14610 |
| 135 | 385 | 459 | 114 | 17581 |

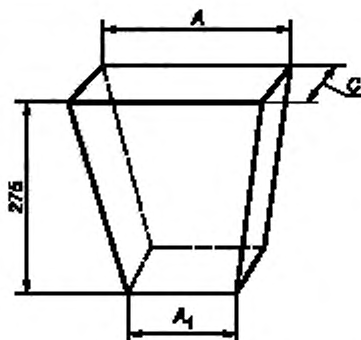


Рисунок 27 — Насадочные фасонные изделия 136—141

Таблица 22 — Насадочные фасонные изделия 136—141

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | A ₁ | C | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|----------------|-----|----------------------------------|
| 136 | 284 | 138 | 75 | 4352 |
| 137 | 284 | 138 | 90 | 5222 |
| 138 | 284 | 138 | 114 | 6615 |
| 139 | 520 | 374 | 75 | 9219 |
| 140 | 520 | 374 | 90 | 11063 |
| 141 | 520 | 374 | 114 | 14013 |

4.1.4.3 Секторные фасонные изделия

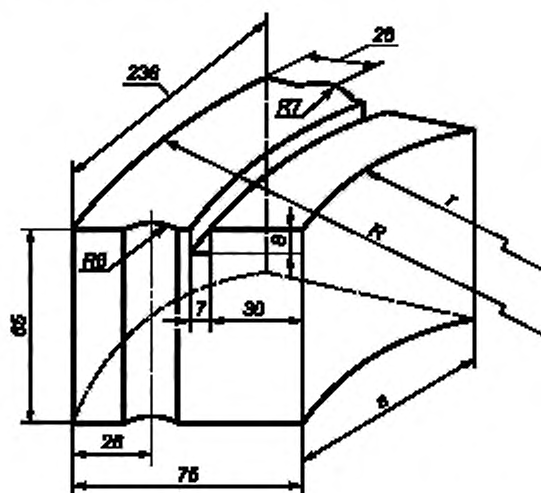


Рисунок 28 — Секторные фасонные изделия 103—109

Таблица 23 — Секторные фасонные изделия 103—109

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | a | r | R | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|-----|----------------------------------|
| 103 | 175 | 200 | 275 | 1040 |
| 104 | 188 | 275 | 350 | 1065 |
| 105 | 196 | 350 | 425 | 1080 |
| 106 | 202 | 425 | 500 | 1090 |
| 107 | 208 | 500 | 575 | 1100 |
| 108 | 214 | 650 | 725 | 1110 |
| 109 | 218 | 910 | 985 | 1105 |

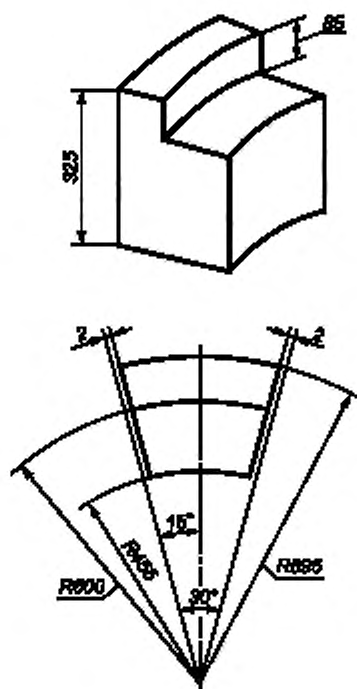


Рисунок 29 — Секторное фасонное изделие 142

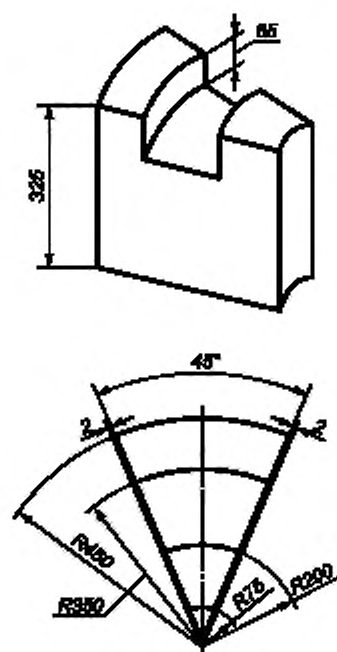


Рисунок 30 — Секторное фасонное изделие 143

Таблица 24 — Секторные фасонные изделия 142, 143

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 142 | 19806 |
| 143 | 21925 |

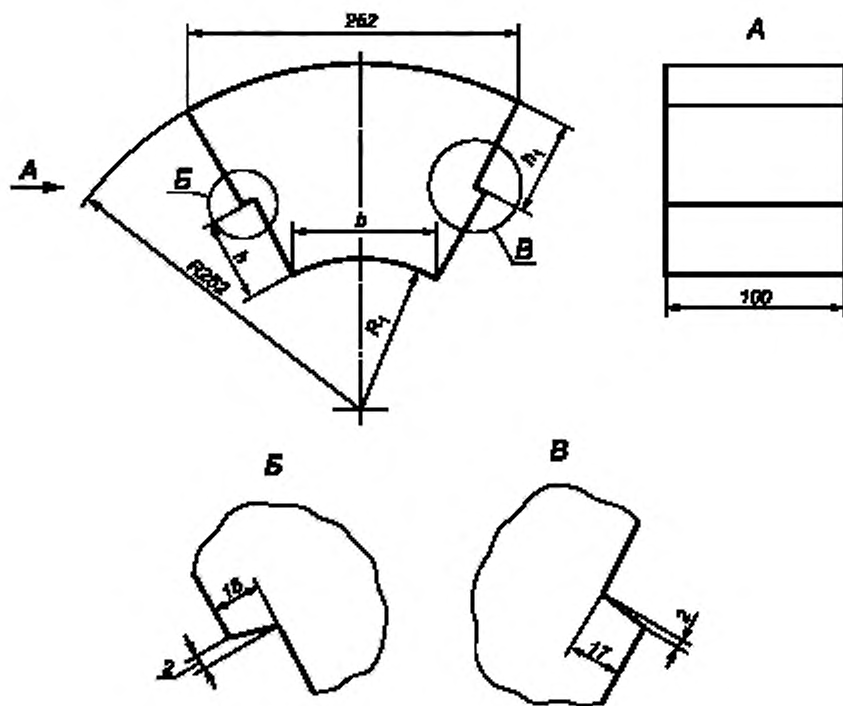


Рисунок 31 — Секторные фасонные изделия 144, 145

Таблица 25 — Секторные фасонные изделия 144, 145

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | b | h_1 | h | R_1 | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-----|-------|----------------------------------|
| 144 | 111 | 70 | 69 | 111 | 454 |
| 145 | 152 | 50 | 50 | 152 | 514 |

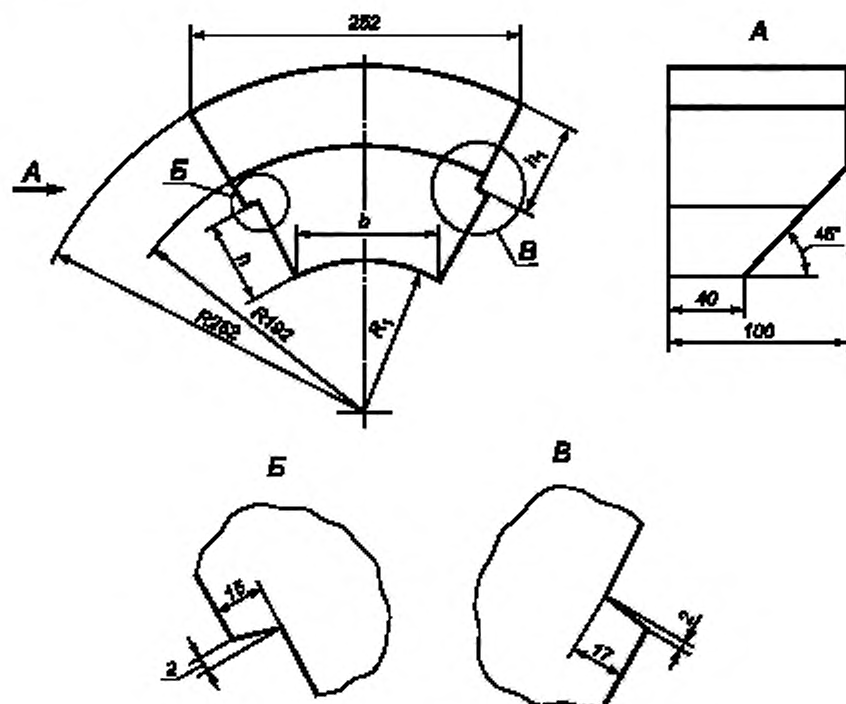


Рисунок 32 — Секторные фасонные изделия 146, 147

Таблица 26 — Секторные фасонные изделия 146, 147

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | b | h_1 | h | R_1 | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-----|-------|----------------------------------|
| 146 | 111 | 70 | 69 | 111 | 454 |
| 147 | 152 | 50 | 50 | 152 | 514 |

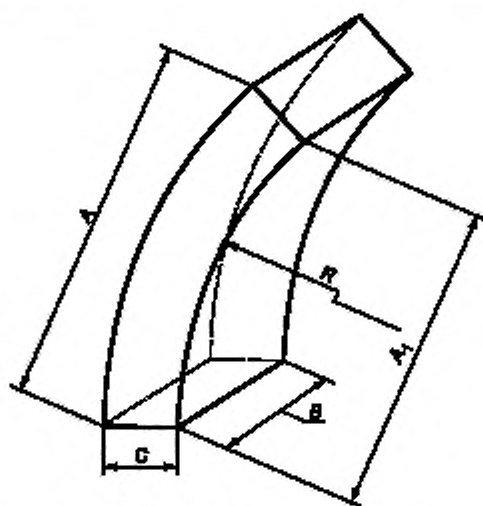


Рисунок 33 — Секторные фасонные изделия 148—150

Таблица 27 — Секторные фасонные изделия 148—150

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | A ₁ | B | C | R | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|----------------|----|----|-----|----------------------------------|
| 148 | 135 | 107 | 60 | 28 | 107 | 21 |
| 149 | 145 | 125 | 50 | 30 | 160 | 27 |
| 150 | 145 | 125 | 80 | 30 | 160 | 33 |

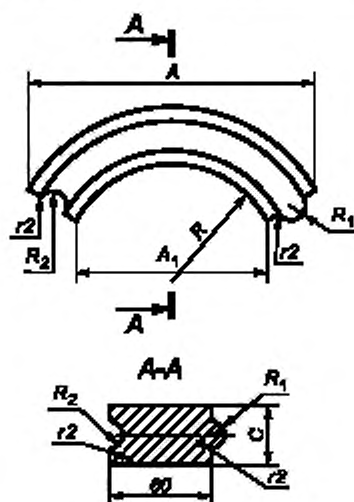


Рисунок 34 — Секторные фасонные изделия 151—162

Таблица 28 — Секторные фасонные изделия 151—162

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | A ₁ | C | R | R ₁ | R ₂ | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|----------------|----|----|----------------|----------------|----------------------------------|
| 151 | 122 | 60 | 35 | 35 | 9 | 10 | 231 |
| 152 | 146 | 85 | 35 | 50 | 9 | 10 | 296 |
| 153 | 162 | 102 | 35 | 60 | 7 | 8 | 340 |
| 154 | 179 | 119 | 35 | 70 | 7 | 8 | 400 |
| 155 | 197 | 136 | 35 | 80 | 7 | 8 | 427 |
| 156 | 214 | 154 | 35 | 90 | 7 | 8 | 473 |
| 157 | 162 | 116 | 27 | 68 | 5 | 6 | 276 |
| 158 | 179 | 133 | 27 | 78 | 5 | 6 | 308 |
| 159 | 197 | 150 | 27 | 88 | 5 | 6 | 342 |
| 160 | 214 | 161 | 27 | 98 | 5 | 6 | 375 |
| 161 | 119 | 72 | 27 | 43 | 5 | 6 | 192 |
| 162 | 145 | 98 | 27 | 58 | 5 | 6 | 242 |

4.1.4.4 Прочие фасонные изделия

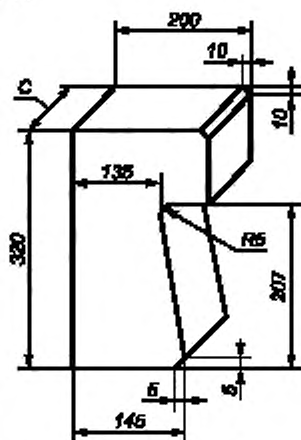


Рисунок 35 — Бортовые фасонные изделия 92, 93

Таблица 29 — Бортовые фасонные изделия 92, 93

| Обозначение изделия | С, мм | Расчетный объем см ³ |
|---------------------|-------|---------------------------------|
| 92 | 230 | 12238 |
| 93 | 114 | 6069 |

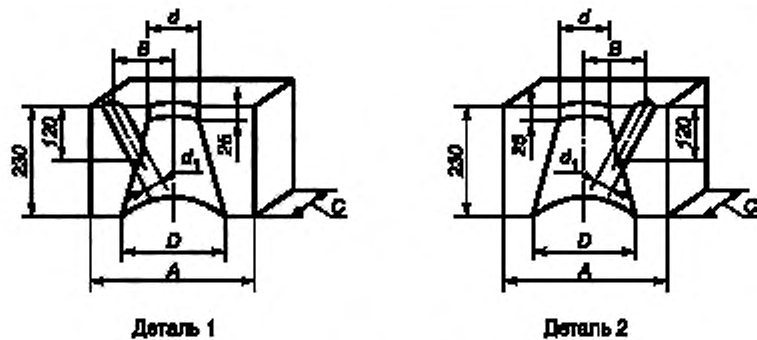


Рисунок 36 — Горелочные фасонные изделия 98—102

Таблица 30 — Горелочные фасонные изделия 98—102

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | A | C | B | D | d | d ₁ | Расчетный объем см ³ |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|---------------------------------|
| 98-1 98-2 | 230 | 100 | 80 | 150 | 50 | 35 | 4385 |
| 99-1 99-2 | 340 | 167 | 120 | 190 | 75 | 45 | 11531 |
| 100-1 100-2 | 340 | 167 | 120 | 210 | 100 | 45 | 10976 |
| 101-1 101-2 | 340 | 167 | 130 | 240 | 125 | 40 | 10166 |
| 102-1 102-2 | 340 | 167 | 130 | 260 | 150 | 40 | 9405 |

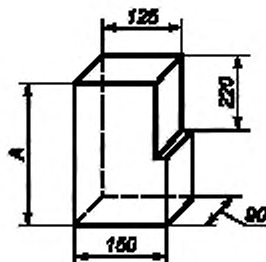


Рисунок 37 — Опорные фасонные изделия 163—165

Таблица 31 — Опорные фасонные изделия 163—165

| Обозначение изделия | А, мм | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-------|----------------------------------|
| 163 | 380 | 5075 |
| 164 | 460 | 6165 |
| 165 | 520 | 6965 |

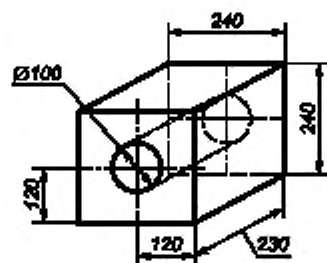


Рисунок 38 — Фасонное изделие с контрольным отверстием 166

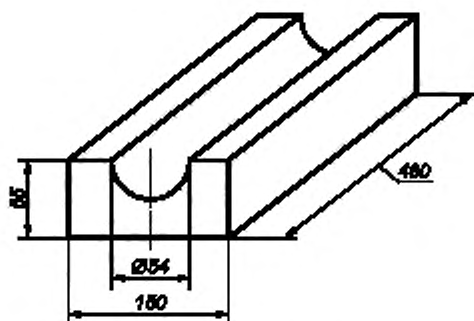


Рисунок 39 — Фасонное изделие с контрольным отверстием 167

Рисунок 40 — Фасонное изделие 168 (фасонный кирпич)

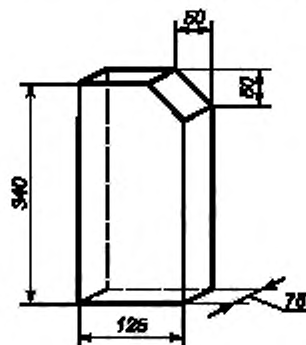


Таблица 32 — Фасонные изделия 166—168

| Обозначение изделия | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|----------------------------------|
| 166 | 11443 |
| 167 | 3958 |
| 168 | 3094 |

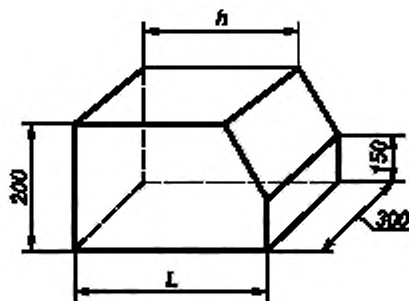


Рисунок 41 — Фасонные изделия 169, 170 (фасонный брусок)

Таблица 33 — Фасонные изделия 169, 170

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | h | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|----------------------------------|
| 169 | 600 | 350 | 34125 |
| 170 | 480 | 280 | 27300 |

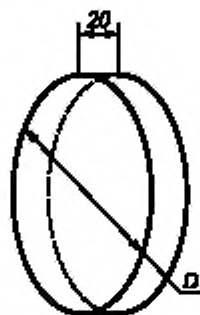


Рисунок 42 — Фасонные изделия 171—177 (подставка)

Таблица 34 — Фасонные изделия 171—177 (подставка)

| Обозначение изделия | D, мм | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-------|----------------------------------|
| 171 | 50 | 39 |
| 172 | 60 | 57 |
| 173 | 80 | 100 |
| 174 | 90 | 127 |
| 175 | 110 | 172 |
| 176 | 120 | 226 |
| 177 | 140 | 294 |

4.2 Дополнительные размеры огнеупорных изделий (для комплектных поставок)

4.2.1 Прямоугольные изделия

Таблица 35 — Прямоугольные изделия (см. рисунок 1)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | Расчетный объем, см ³ |
|----------------------|-----|-----|----|----------------------------------|
| Прямоугольный кирпич | | | | |
| 1-1* | 230 | 150 | 50 | 1725 |
| 2-1* | 300 | 150 | 50 | 2250 |
| 3-1* | 350 | 150 | 50 | 2625 |
| 4-1 | 370 | 150 | 50 | 2775 |
| 5-1 | 172 | 114 | 64 | 1255 |
| 6-1 | 187 | 124 | 64 | 1484 |
| 7-1* | 230 | 114 | 64 | 1678 |
| 8-1 | 230 | 150 | 64 | 2208 |
| 9-1* | 230 | 172 | 64 | 2532 |
| 10-1 | 230 | 230 | 64 | 3386 |
| 11-1 | 250 | 124 | 64 | 1984 |
| 12-1 | 250 | 187 | 64 | 2992 |
| 13-1* | 300 | 150 | 64 | 2880 |
| 14-1 | 300 | 225 | 64 | 4320 |
| 15-1 | 345 | 114 | 64 | 2517 |
| 16-1 | 345 | 150 | 64 | 3312 |
| 17-1* | 360 | 150 | 64 | 3456 |
| 18-1* | 370 | 150 | 64 | 3552 |
| 19-1 | 172 | 114 | 76 | 1490 |
| 20-1 | 187 | 124 | 76 | 1762 |
| 21-1 | 214 | 114 | 76 | 1854 |
| 22-1 | 230 | 114 | 76 | 1993 |
| 23-1 | 230 | 150 | 76 | 2622 |
| 24-1 | 230 | 172 | 76 | 3006 |
| 25-1 | 230 | 230 | 76 | 4020 |
| 26-1 | 250 | 124 | 76 | 2356 |
| 27-1 | 250 | 187 | 76 | 3553 |
| 28-1 | 280 | 187 | 76 | 3979 |
| 29-1 | 280 | 228 | 76 | 4852 |
| 30-1* | 300 | 150 | 76 | 3420 |
| 31-1 | 345 | 114 | 76 | 2989 |

| Обозначение изделия | L | H | S | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|-----|----------------------------------|
| 32-1 | 345 | 150 | 76 | 3933 |
| 33-1* | 350 | 150 | 76 | 3990 |
| 34-1* | 370 | 150 | 76 | 4218 |
| 35-1 | 230 | 150 | 150 | 5175 |
| 36-1 | 345 | 150 | 150 | 7763 |
| 37-1 | 250 | 124 | 88 | 2728 |
| 38-1 | 230 | 150 | 90 | 3105 |
| 39-1 | 230 | 114 | 100 | 2622 |
| 40-1 | 300 | 300 | 180 | 16200 |
| 41-1 | 300 | 300 | 200 | 18000 |
| Лещадка | | | | |
| 42-1 | 230 | 114 | 32 | 839 |
| 43-1 | 230 | 114 | 38 | 996 |
| Плита | | | | |
| 44-1* | 380 | 150 | 64 | 3648 |
| 45-1* | 410 | 150 | 64 | 3936 |
| 46-1* | 460 | 150 | 64 | 4416 |
| 47-1* | 520 | 150 | 64 | 4992 |
| 50-1* | 435 | 150 | 76 | 4959 |
| 51-1* | 460 | 150 | 76 | 5244 |
| 52-1 | 460 | 225 | 76 | 7866 |
| 53-1 | 460 | 230 | 76 | 8041 |
| 54-1* | 520 | 150 | 76 | 5928 |
| 55-1 | 520 | 170 | 80 | 7072 |
| 56-1 | 575 | 170 | 80 | 7820 |
| 57-1* | 380 | 150 | 90 | 5130 |
| 58-1* | 460 | 150 | 90 | 6210 |
| 59-1 | 460 | 225 | 90 | 9315 |
| 60-1* | 520 | 150 | 90 | 7020 |
| 61-1 | 540 | 150 | 90 | 7290 |
| 62-1 | 600 | 230 | 90 | 12420 |
| Плитка | | | | |
| 63-1 | 230 | 230 | 50 | 2645 |

Окончание таблицы 35

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|-----|----------------------------------|
| Брус | | | | |
| 64-1 | 480 | 300 | 200 | 28800 |
| 65-1 | 600 | 300 | 200 | 36000 |
| 66-1 | 600 | 300 | 100 | 18000 |
| 67-1 | 460 | 133 | 114 | 6975 |
| 68-1 | 600 | 300 | 180 | 32400 |
| Брусok | | | | |
| 69-1 | 230 | 65 | 64 | 957 |
| 70-1 | 230 | 85 | 64 | 1251 |
| <p>Примечания</p> <p>1 Изделия подразделяются по сериям при постоянном размере ребра боковой грани S. Выделяют серии 50, 64, 76, 80, 90, 150, 200 и относят к ним изделия, размер ребра боковой грани S которых соответствует номеру серии.</p> <p>2 Изделия с номерами, отмеченными «*», допускается изготавливать с отверстиями для штырей и углублениями для установки усиленной металлической подвески. Размеры и расположение углублений и отверстий — в соответствии с приложением А.</p> | | | | |

4.2.2 Клиновые изделия

Таблица 36 — Односторонний и двухсторонний ребровые клины (см. рисунок 4 а, б)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| При постоянном $(S+S_1)/2$ | | | | | |
| 1-2 | 230 | 114 | 67 | 61 | 1678 |
| 2-2 | 230 | 114 | 69 | 59 | 1678 |
| 3-2 | 230 | 114 | 72 | 56 | 1678 |
| 4-2 | 230 | 114 | 76 | 52 | 1678 |
| 5-2 | 230 | 114 | 79 | 73 | 1993 |
| 6-2 | 230 | 114 | 81 | 71 | 1993 |
| 7-2 | 230 | 114 | 84 | 68 | 1993 |
| 8-2 | 230 | 114 | 88 | 64 | 1993 |
| При постоянном размере ребра боковой грани S | | | | | |
| 9-2 | 230 | 114 | 64 | 54 | 1547 |
| 10-2 | 230 | 114 | 64 | 49 | 1481 |
| 11-2 | 230 | 114 | 64 | 44 | 1416 |
| 12-2 | 230 | 150 | 64 | 54 | 2036 |
| 13-2 | 230 | 150 | 64 | 44 | 1863 |

Окончание таблицы 36

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|---|-----|-----|-----|----------------|----------------------------------|
| 14-2 | 250 | 124 | 64 | 54 | 1829 |
| 15-2 | 250 | 124 | 64 | 44 | 1674 |
| 16-2 | 300 | 150 | 64 | 54 | 2655 |
| 17-2 | 300 | 150 | 64 | 49 | 2543 |
| 18-2 | 230 | 114 | 76 | 70 | 1914 |
| 19-2 | 230 | 114 | 76 | 64 | 1835 |
| 20-2 | 230 | 114 | 76 | 66 | 1862 |
| 21-2 | 230 | 114 | 76 | 56 | 1731 |
| 22-2 | 230 | 114 | 76 | 38 | 1495 |
| 23-2 | 250 | 124 | 76 | 66 | 2201 |
| 24-2 | 300 | 150 | 76 | 66 | 3195 |
| 25-2 | 300 | 150 | 76 | 56 | 2970 |
| Несерийные размеры | | | | | |
| 26-2 | 300 | 150 | 90 | 80 | 3825 |
| 27-2 | 230 | 150 | 109 | 62 | 2950 |
| Примечание — Изделия подразделяются по сериям при постоянном $(S+S_1)/2$ и при постоянном размере ребра боковой грани S. При постоянном $(S+S_1)/2$ выделяют серии 64 и 76. При постоянном размере ребра боковой грани S выделяют серии 64 и 76 и относят к ним изделия, размер ребра боковой грани S которых соответствует номеру серии. | | | | | |

Таблица 37 — Односторонний и двухсторонний торцовые клины (см. рисунок 2 а, б)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| При постоянном $(S+S_1)/2$ | | | | | |
| 28-2 | 230 | 114 | 66 | 62 | 1678 |
| 29-2 | 230 | 114 | 69 | 59 | 1678 |
| 30-2 | 230 | 114 | 72 | 56 | 1678 |
| 31-2 | 230 | 114 | 76 | 52 | 1678 |
| 32-2 | 230 | 114 | 78 | 74 | 1993 |
| 33-2 | 230 | 114 | 81 | 71 | 1993 |
| 34-2 | 230 | 114 | 84 | 68 | 1993 |
| 35-2 | 230 | 114 | 88 | 64 | 1993 |
| При постоянном размере ребра боковой грани S | | | | | |
| 36-2 | 172 | 114 | 64 | 54 | 1157 |
| 37-2 | 172 | 114 | 64 | 44 | 1059 |

Продолжение таблицы 37

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| 38-2 | 230 | 114 | 64 | 59 | 1613 |
| 39-2 | 230 | 114 | 64 | 54 | 1547 |
| 40-2 | 230 | 114 | 64 | 44 | 1416 |
| 41-2 | 250 | 124 | 64 | 54 | 1829 |
| 42-2 | 250 | 124 | 64 | 44 | 1674 |
| 43-2 | 300 | 150 | 64 | 54 | 2655 |
| 44-2 | 300 | 150 | 64 | 44 | 2430 |
| 45-2* | 460 | 150 | 64 | 49 | 3899 |
| 46-2 | 230 | 114 | 76 | 70 | 1914 |
| 47-2 | 230 | 114 | 76 | 66 | 1862 |
| 48-2 | 230 | 114 | 76 | 56 | 1731 |
| 49-2 | 230 | 150 | 76 | 46 | 2105 |
| 50-2 | 250 | 124 | 76 | 66 | 2201 |
| 51-2* | 300 | 150 | 76 | 56 | 2970 |
| 52-2* | 300 | 150 | 76 | 69 | 3262 |
| 53-2* | 300 | 150 | 76 | 66 | 3195 |
| 54-2 | 345 | 150 | 76 | 66 | 3674 |
| 55-2 | 345 | 150 | 76 | 56 | 3416 |
| 56-2* | 380 | 150 | 76 | 68 | 4104 |
| 57-2 | 380 | 150 | 76 | 56 | 3762 |
| 59-2 | 383 | 152 | 76 | 46 | 3551 |
| 60-2 | 383 | 152 | 76 | 66 | 4133 |
| 61-2 | 463 | 152 | 76 | 66 | 4997 |
| 62-2 | 520 | 150 | 76 | 61 | 5343 |
| 63-2 | 230 | 115 | 79 | 73 | 2010 |
| 64-2* | 460 | 150 | 79 | 70 | 5140 |
| 65-2* | 520 | 150 | 79 | 70 | 5811 |
| 66-2* | 380 | 150 | 83 | 66 | 4246 |
| 67-2* | 460 | 150 | 83 | 76 | 5486 |
| 68-2 | 460 | 150 | 84 | 79 | 5623 |
| 69-2* | 520 | 150 | 84 | 75 | 6201 |
| 70-2* | 300 | 150 | 85 | 75 | 3600 |
| 71-2* | 300 | 150 | 85 | 68 | 3443 |

Окончание таблицы 37

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| 72-2* | 380 | 150 | 85 | 76 | 4589 |
| 73-2 | 380 | 150 | 88 | 66 | 4389 |
| 74-2 | 460 | 150 | 88 | 80 | 5796 |
| 75-2* | 380 | 150 | 90 | 78 | 4788 |
| 76-2* | 460 | 150 | 90 | 83 | 5969 |
| 77-2* | 460 | 150 | 90 | 78 | 5796 |
| 78-2 | 540 | 150 | 90 | 80 | 6885 |
| Несерийный размер | | | | | |
| 79-2 | 200 | 120 | 70 | 62 | 1584 |
| Примечания | | | | | |
| 1 Изделия подразделяются по сериям при постоянном $(S+S_1)/2$ и при постоянном размере ребра боковой грани S. При постоянном $(S+S_1)/2$ выделяют серии 64 и 76. При постоянном размере ребра боковой грани S выделяют серии 64, 76, 79, 83, 84, 85, 88, 90, к ним относятся изделия, размер ребра боковой грани S которых соответствует номеру серии. | | | | | |
| 2 Изделия с номерами, отмеченными «*», допускается изготавливать с отверстиями для штырей и углублениями для установки усиленной металлической подвески. Размеры и расположение углублений и отверстий — в соответствии с приложением А. | | | | | |

Т а б л и ц а 38 — Односторонний и двухсторонний полуторные торцовые клины (см. рисунок 3 а, б)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| При постоянном $(S+S_1)/2$ | | | | | |
| 80-2 | 230 | 172 | 66 | 62 | 2532 |
| 81-2 | 230 | 172 | 69 | 59 | 2532 |
| 82-2 | 230 | 172 | 72 | 56 | 2532 |
| 83-2 | 230 | 172 | 76 | 52 | 2532 |
| 84-2 | 230 | 172 | 78 | 74 | 3007 |
| 85-2 | 230 | 172 | 81 | 71 | 3007 |
| 86-2 | 230 | 172 | 84 | 68 | 3007 |
| 87-2 | 230 | 172 | 88 | 64 | 3007 |
| При постоянном размере ребра боковой грани S | | | | | |
| 88-2 | 230 | 172 | 64 | 54 | 2334 |
| 89-2 | 230 | 172 | 64 | 44 | 2136 |
| 90-2 | 250 | 187 | 64 | 54 | 2758 |
| 91-2 | 250 | 187 | 64 | 44 | 2525 |
| 92-2 | 300 | 225 | 64 | 54 | 3983 |
| 93-2 | 300 | 225 | 64 | 44 | 3645 |
| 94-2 | 230 | 172 | 76 | 70 | 2888 |

Окончание таблицы 38

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|----|----------------|----------------------------------|
| 95-2 | 230 | 172 | 76 | 64 | 2769 |
| 96-2 | 230 | 172 | 76 | 57 | 2631 |
| 97-2 | 230 | 172 | 76 | 52 | 2532 |
| 98-2 | 250 | 187 | 76 | 70 | 3413 |
| 99-2 | 250 | 187 | 76 | 66 | 3319 |
| 100-2 | 300 | 225 | 76 | 69 | 4894 |
| 101-2 | 380 | 225 | 76 | 68 | 6156 |
| Несерийные размеры | | | | | |
| 102-2 | 460 | 225 | 78 | 70 | 7659 |
| 103-2 | 460 | 225 | 88 | 80 | 8694 |
| Примечание — Изделия подразделяются по сериям при постоянном $(S+S_1)/2$ и при постоянном размере ребра боковой грани S. При постоянном $(S+S_1)/2$ выделяют серии 64 и 76. При постоянном размере ребра боковой грани S выделяют серии 64 и 76, к ним относятся изделия, размер ребра боковой грани S которых соответствует номеру серии. | | | | | |

Таблица 39 — Односторонний и двухсторонний трапециевидальные клины (см. рисунок 5 а, б)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем, см ³ |
|--|-----|-----|-----|----------------|----------------------------------|
| При постоянном $(S+S_1)/2$ | | | | | |
| 104-2 | 230 | 230 | 66 | 62 | 3386 |
| 105-2 | 230 | 230 | 69 | 59 | 3386 |
| 106-2 | 230 | 230 | 72 | 56 | 3386 |
| 107-2 | 230 | 230 | 76 | 52 | 3386 |
| 108-2 | 230 | 230 | 78 | 74 | 4020 |
| 109-2 | 230 | 230 | 81 | 71 | 4020 |
| 110-2 | 230 | 230 | 84 | 68 | 4020 |
| 111-2 | 230 | 230 | 88 | 64 | 4020 |
| При постоянном размере ребра боковой грани S | | | | | |
| 112-2 | 230 | 230 | 76 | 73 | 3941 |
| 113-2 | 230 | 230 | 76 | 70 | 3862 |
| 114-2 | 230 | 230 | 76 | 64 | 3703 |
| 115-2 | 230 | 64 | 114 | 56 | 1251 |
| 116-2 | 230 | 64 | 114 | 70 | 1354 |
| 117-2 | 230 | 64 | 114 | 76 | 1398 |
| 118-2 | 230 | 64 | 114 | 93 | 1524 |
| 119-2 | 230 | 64 | 114 | 96 | 1546 |

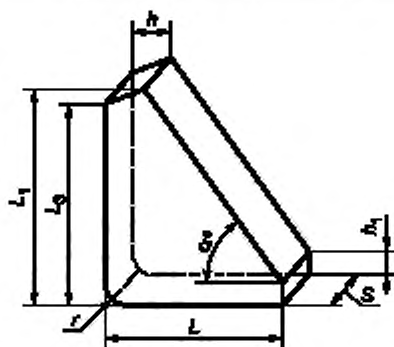
| Обозначение изделия | L | H | S | S ₁ | Расчетный объем см ³ |
|---|-----|-----|-----|----------------|---------------------------------|
| 120-2 | 230 | 225 | 114 | 64 | 4606 |
| 121-2 | 230 | 75 | 114 | 90 | 1760 |
| 122-2 | 230 | 75 | 114 | 100 | 1846 |
| 123-2 | 300 | 76 | 150 | 135 | 3249 |
| 124-2 | 300 | 76 | 150 | 140 | 3306 |
| 125-2 | 345 | 76 | 150 | 80 | 3015 |
| 126-2 | 345 | 76 | 150 | 90 | 3146 |
| 127-2 | 345 | 76 | 150 | 110 | 3409 |
| 128-2 | 345 | 76 | 150 | 125 | 3605 |
| 129-2 | 380 | 76 | 150 | 80 | 3321 |
| 130-2 | 380 | 90 | 150 | 96 | 4207 |
| 131-2 | 460 | 90 | 150 | 85 | 4865 |
| 132-2 | 460 | 76 | 150 | 90 | 4195 |
| 133-2 | 460 | 90 | 150 | 130 | 5796 |
| 134-2 | 343 | 75 | 150 | 127 | 3563 |
| 135-2 | 380 | 75 | 150 | 140 | 4133 |
| 136-2 | 383 | 75 | 152 | 132 | 4079 |
| 137-2 | 463 | 75 | 152 | 127 | 4844 |
| 138-2 | 125 | 76 | 230 | 195 | 2019 |
| 139-2 | 150 | 80 | 230 | 205 | 2610 |
| 140-2 | 114 | 64 | 230 | 190 | 1532 |
| 141-2 | 114 | 64 | 230 | 200 | 1569 |
| 142-2 | 114 | 64 | 230 | 210 | 1605 |
| 143-2 | 114 | 64 | 230 | 220 | 1642 |
| Несерийные размеры | | | | | |
| 144-2 | 380 | 76 | 100 | 50 | 2166 |
| 145-2 | 230 | 150 | 120 | 76 | 3381 |
| 146-2 | 230 | 150 | 135 | 76 | 3640 |
| 147-2 | 463 | 75 | 152 | 127 | 4844 |
| 148-2 | 520 | 90 | 154 | 80 | 5476 |
| 149-2 | 150 | 80 | 265 | 227 | 2952 |
| 150-2 | 114 | 64 | 280 | 180 | 1678 |
| Примечание — Изделия подразделяются по сериям при постоянном $(S+S_1)/2$ и при постоянном размере ребра боковой грани S. При постоянном $(S+S_1)/2$ выделяют серии 64 и 76. При постоянном размере ребра боковой грани S выделяют серии 76, 114, 150, 152, 230, к ним относятся изделия, размер ребра боковой грани S которых соответствует номеру серии. | | | | | |

4.2.3 Пятовый кирпич

Таблица 40 — Пятовый кирпич (см. рисунок 7)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | L_1 | L_2 | S | h | h_1 | α | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|----------|----------------------------------|
| 1-3 | 114 | 133 | 114 | 114 | 57 | 34 | 60° | 1407 |
| 2-3 | 114 | 133 | 114 | 114 | 33 | 52 | 45° | 1354 |
| 3-3 | 124 | 133 | 124 | 124 | 62 | 26 | 60° | 1634 |
| 4-3 | 124 | 133 | 124 | 124 | 36 | 45 | 45° | 1565 |
| 5-3 | 230 | 201 | 172 | 114 | 144 | 52 | 60° | 4540 |
| 6-3 | 230 | 201 | 172 | 114 | 109 | 80 | 45° | 4436 |
| 7-3 | 230 | 201 | 230 | 114 | 68 | 39 | 45° | 3774 |
| 8-3 | 230 | 236 | 230 | 114 | 115 | 37 | 60° | 4883 |
| 9-3 | 230 | 269 | 230 | 114 | 115 | 70 | 60° | 5749 |
| 10-3 | 230 | 269 | 250 | 124 | 105 | 53 | 60° | 5998 |
| 11-3 | 230 | 269 | 300 | 76 | 80 | 9 | 60° | 3178 |
| 12-3 | 275 | 269 | 300 | 76 | 63 | 57 | 45° | 3813 |
| 13-3 | 345 | 269 | 300 | 76 | 133 | 57 | 45° | 5275 |
| 14-3 | 230 | 337 | 345 | 76 | 57 | 38 | 60° | 3874 |
| 15-3 | 230 | 262 | 230 | 114 | 115 | 62 | 60° | 5570 |
| 16-3 | 230 | 230 | 230 | 114 | 115 | 30 | 60° | 4720 |
| 17-3 | 230 | 113 | 245 | 64 | 15 | 15 | 26° | 1593 |



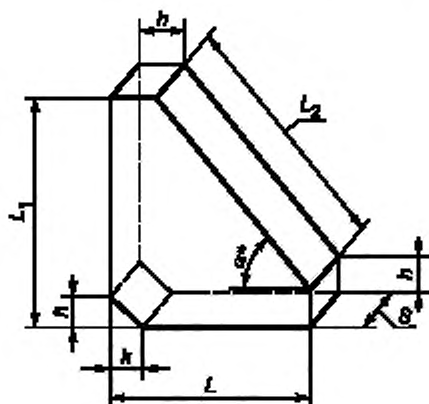
*Размер для справок.

Рисунок 43 — Пятовый кирпич со скруглением

Таблица 41 — Пятовый кирпич со скруглением

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | L_1 | L_3 | S | h | h_1 | r | α | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-------|-----|----------|----------------------------------|
| 18-3 | 225 | 300 | 257 | 76 | 75 | 40 | 10 | 60° | 3480 |
| 19-3 | 265 | 369 | 326 | 76 | 75 | 40 | 10 | 60° | 4870 |
| 20-3 | 330 | 438 | 380 | 76 | 100 | 40 | 10 | 60° | 7190 |
| 21-3 | 370 | 508 | 450 | 76 | 100 | 40 | 10 | 60° | 9160 |



* Размер для справок.

Рисунок 44 — Пятовый кирпич с фаской

Таблица 42 — Пятовый кирпич с фаской

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | L_1 | L_2 | S | h | k | α | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|----------|----------------------------------|
| 22-3 | 225 | 276 | 300 | 76 | 40 | 25 | 52° | 2997 |
| 23-3 | 252 | 252 | 300 | 76 | 40 | 25 | 45° | 3054 |
| 24-3 | 275 | 341 | 382 | 76 | 40 | 25 | 52° | 4357 |
| 25-3 | 310 | 310 | 381 | 76 | 40 | 25 | 45° | 4450 |
| 26-3 | 330 | 285 | 380 | 76 | 40 | 25 | 40° | 4366 |
| 27-3 | 325 | 405 | 463 | 76 | 40 | 25 | 52° | 5948 |
| 28-3 | 365 | 365 | 460 | 76 | 40 | 25 | 45° | 6008 |
| 29-3 | 390 | 335 | 460 | 76 | 40 | 25 | 40° | 5903 |

Таблица 43 — Оконный пятовый кирпич (см. рисунок 8)

Размеры в миллиметрах

| Обозначение изделия | L | L_1 | S | h | h_1 | Расчетный объем, см ³ |
|---------------------|-----|-------|-----|-----|-------|----------------------------------|
| 30-3 | 230 | 230 | 65 | 30 | 115 | 2691 |
| 31-3 | 172 | 345 | 65 | 145 | 56 | 3103 |

4.3 Требования по предельным отклонениям размеров и показателям внешнего вида — по нормативным документам, устанавливающим требования к продукции конкретной марки.

4.4 Расчетный объем изделия указан для определения массы партии и не является браковочным признаком.

4.5 Соответствие обозначений изделий по настоящему стандарту и стандарту [1] приведено в приложении Б.

Приложение А
(справочное)

Рекомендуемые размеры отверстий для штырей и углублений для подвески

А.1 Размеры отверстий для штырей

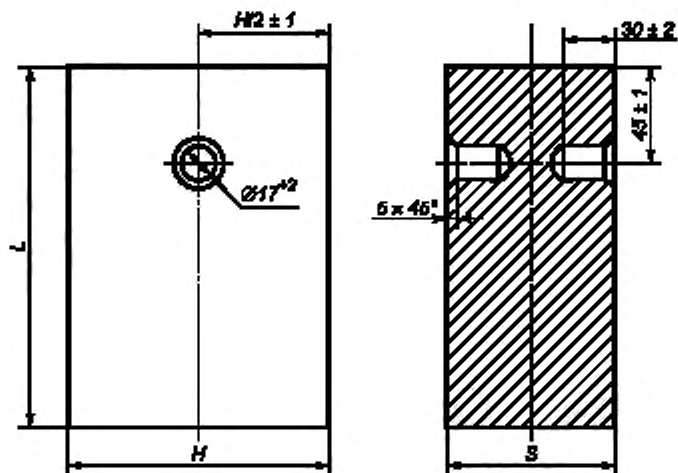


Рисунок А.1 — Размеры отверстий для штырей. Вариант 1

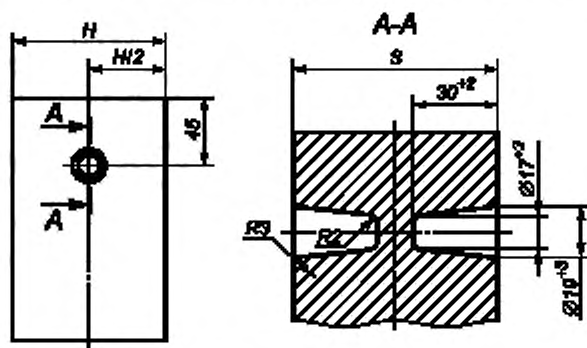


Рисунок А.2 — Размеры отверстий для штырей. Вариант 2

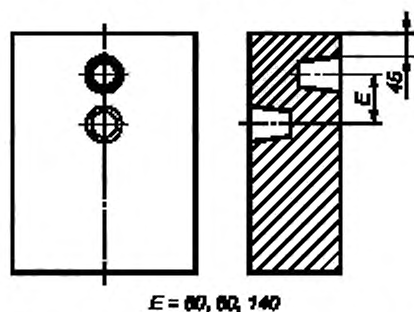
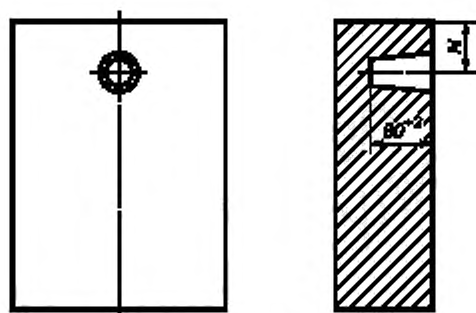


Рисунок А.3 — Размеры отверстий для штырей. Вариант 3



$N = 45, 75$

Рисунок А.4 — Размеры отверстий для штырей. Вариант 4

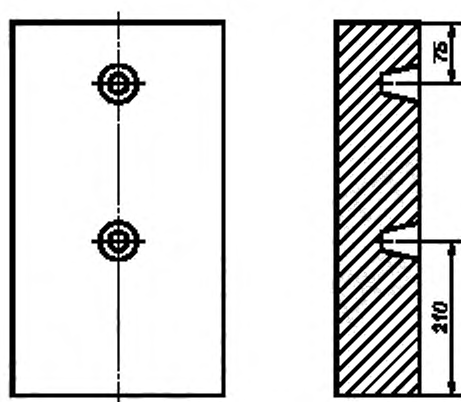


Рисунок А.5 — Размеры отверстий для штырей. Вариант 5

А.2 Размеры углублений для подвески

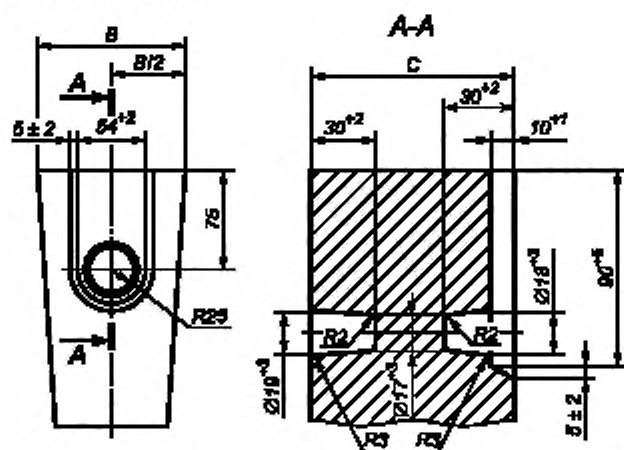


Рисунок А.6 — Размеры углублений для подвески. Вариант 1

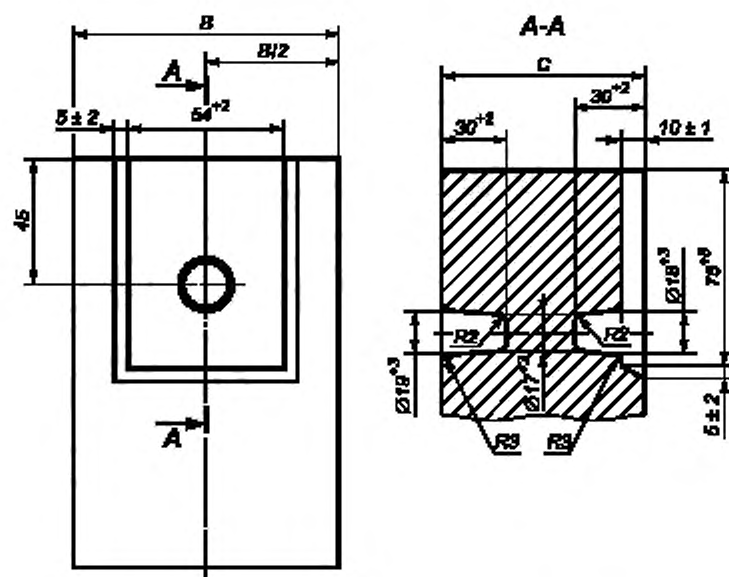


Рисунок А.7 — Размеры углублений для подвески. Вариант 2

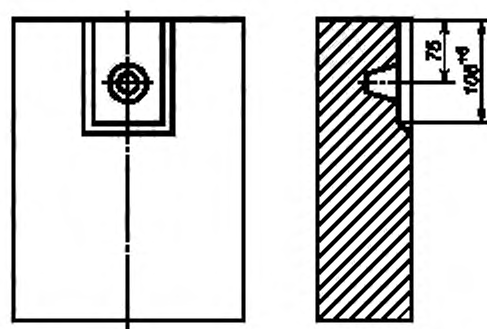


Рисунок А.8 — Размеры углублений для подвески. Вариант 3

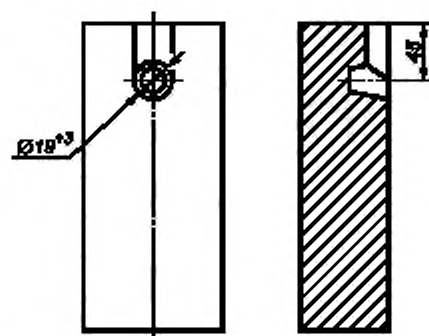


Рисунок А.9 — Размеры углублений для подвески. Вариант 4

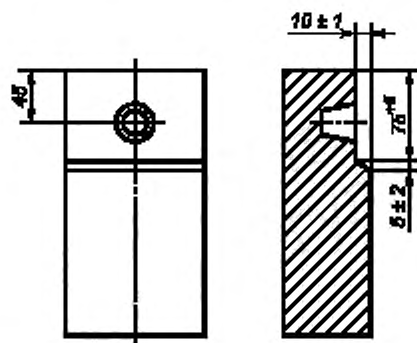


Рисунок А.10 — Размеры углублений для подвески. Вариант 5

Примечание — Размеры, не указанные на рисунках А.3—А.5, должны соответствовать рисунку А.2, на рисунках А.8—А.10 — рисунку А.7.

Приложение Б
(справочное)

Таблицы соответствия изделий по настоящему стандарту и стандарту [1]

Б.1 Прямоугольные изделия

Таблица Б.1 — Прямоугольный кирпич

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | B (H) | C (S) | |
| 3/4-65 | 172 | 114 | 65 | 17 |
| 3/4-75 | 172 | 114 | 75 | 16 |
| 1-65 | 230 | 114 | 65 | 5 |
| 1-75 | 230 | 114 | 75 | 4 |
| 1-100 | 230 | 114 | 100 | 3 |
| 1Q-65 | 230 | 172 | 65 | 12 |
| 1Q-75 | 230 | 172 | 75 | 11 |
| 1W-75 | 230 | 150 | 75 | 23-1 |
| 1W-100 | 230 | 150 | 100 | — |
| 1F-65 | 230 | 230 | 65 | 10-1 |
| 1F-75 | 230 | 230 | 75 | 25-1 |
| 1-32 | 230 | 114 | 32 | 42-1 |
| 1-37 | 230 | 114 | 37 | 43-1 |
| SW-65 | 300 | 150 | 65 | 9 |
| SW-75 | 300 | 150 | 75 | 30-1 |
| SW-100 | 300 | 150 | 100 | — |
| SL-65 | 300 | 225 | 65 | 15 |
| SL-765 | 300 | 225 | 75 | — |
| SL-100 | 300 | 225 | 100 | — |
| 1,5-65 | 345 | 114 | 65 | 15-1 |
| 1,5-75 | 345 | 114 | 75 | 31-1 |
| 1,5-100 | 345 | 114 | 100 | — |
| 1,5W-75 | 345 | 150 | 75 | 10 |
| 1,5W-100 | 345 | 150 | 100 | — |
| GW-65 | 380 | 150 | 65 | 44-1 |
| GW-75 | 380 | 150 | 75 | — |
| GW-100 | 380 | 150 | 100 | — |
| GL-65 | 380 | 225 | 65 | — |
| GL-75 | 380 | 225 | 75 | — |

Окончание таблицы Б.1

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | B (H) | C (S) | |
| GL-100 | 380 | 225 | 100 | — |
| 2-65 | 460 | 114 | 65 | — |
| 2-75 | 460 | 114 | 75 | — |
| 2-100 | 460 | 114 | 100 | — |
| 2W-65 | 460 | 150 | 65 | 46-1 |
| 2W-75 | 460 | 150 | 75 | 51-1 |
| 2W-100 | 460 | 150 | 100 | — |
| 2L-65 | 460 | 225 | 65 | — |
| 2L-75 | 460 | 225 | 75 | 52-1 |
| 2L-100 | 460 | 225 | 100 | — |

Б.2 Клиновые изделия

Таблица Б.2 — Боковой арочный кирпич

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (H) | C/D (S/S ₁) | B (L) | |
| CH1-65/35 | 114 | 65/35 | 230 | — |
| CH1-65/45 | 114 | 65/45 | 230 | 45 |
| CH1-65/55 | 114 | 65/55 | 230 | 44 |
| CH1-55/45 | 114 | 55/45 | 230 | — |
| CH1-75/45 | 114 | 75/45 | 230 | — |
| CH1-75/55 | 114 | 75/55 | 230 | 43 |
| CH1-75/65 | 114 | 75/65 | 230 | 42 |
| CH1-70/60 | 114 | 70/60 | 230 | 2-2 |
| CH1-85/55 | 114 | 85/55 | 230 | — |
| CH1-80/50 | 114 | 80/50 | 230 | — |
| CHSW-65/35 | 150 | 65/35 | 300 | — |
| CHSW-65/45 | 150 | 65/45 | 300 | — |
| CHSW-65/55 | 150 | 65/55 | 300 | 16-2 |
| CHSW-55/45 | 150 | 55/45 | 300 | — |
| CHSW-75/45 | 150 | 75/45 | 300 | — |
| CHSW-75/55 | 150 | 75/55 | 300 | 25-2 |
| CHSW-75/65 | 150 | 75/65 | 300 | 24-2 |
| CHSW-70/60 | 150 | 70/60 | 300 | — |
| CHSW-85/55 | 150 | 85/55 | 300 | — |
| CHSW-80/50 | 150 | 80/50 | 300 | — |

Таблица Б.3 — Торцовый арочный кирпич

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SH1-65/35 | 230 | 65/35 | 114 | — |
| SH1-65/45 | 230 | 65/45 | 114 | 23 |
| SH1-65/55 | 230 | 65/55 | 114 | 22 |
| SH1-55/45 | 230 | 55/45 | 114 | — |
| SH1-65/60 | 230 | 65/60 | 114 | 38-2 |
| SH1-75/45 | 230 | 75/45 | 114 | — |
| SH1-75/55 | 230 | 75/55 | 114 | 21 |
| SH1-75/65 | 230 | 75/65 | 114 | 20 |
| SH1-70/60 | 230 | 70/60 | 114 | 29-2 |
| SH1-85/55 | 230 | 85/55 | 114 | — |
| SH1-80/50 | 230 | 80/50 | 114 | — |
| SH1-90/60 | 230 | 90/60 | 114 | — |
| SH1-85/65 | 230 | 85/65 | 114 | — |
| SH1-80/70 | 230 | 80/70 | 114 | 33-2 |
| SHSW-75/65 | 300 | 75/65 | 150 | 53-2 |
| SHSW-75/70 | 300 | 75/70 | 150 | 52-2 |
| SHSW-90/60 | 300 | 90/60 | 150 | — |
| SHSW-85/65 | 300 | 85/65 | 150 | — |
| SHSW-80/70 | 300 | 80/70 | 150 | — |
| SHSW-95/65 | 300 | 95/65 | 150 | — |
| SHSW-80/60 | 300 | 80/60 | 150 | — |
| SHSW-70/60 | 300 | 70/60 | 150 | — |
| SHSW-100/70 | 300 | 100/70 | 150 | — |
| SHSW-100/80 | 300 | 100/80 | 150 | — |
| SHSW-100/90 | 300 | 100/90 | 150 | — |
| SHSW-90/70 | 300 | 90/70 | 150 | — |
| SHSW-90/80 | 300 | 90/80 | 150 | — |
| SHGW-75/65 | 380 | 75/65 | 150 | — |
| SHGW-75/70 | 380 | 75/70 | 150 | 56-2 |
| SHGW-90/60 | 380 | 90/60 | 150 | — |
| SHGW-85/65 | 380 | 85/65 | 150 | 66-2 |
| SHGW-80/70 | 380 | 80/70 | 150 | — |
| SHGW-95/65 | 380 | 95/65 | 150 | — |
| SHGW-80/60 | 380 | 80/60 | 150 | — |

Окончание таблицы Б.3

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SHGW-70/60 | 380 | 70/60 | 150 | — |
| SHGW-100/70 | 380 | 100/70 | 150 | — |
| SHGW-100/80 | 380 | 100/80 | 150 | — |
| SHGW-100/90 | 380 | 100/90 | 150 | — |
| SHGW-90/70 | 380 | 90/70 | 150 | — |
| SHGW-90/80 | 380 | 90/80 | 150 | 75-2 |
| SH2W-75/65 | 460 | 75/65 | 150 | 61-2 |
| SH2W-75/70 | 460 | 75/70 | 150 | — |
| SH2W-90/60 | 460 | 90/60 | 150 | — |
| SH2W-85/65 | 460 | 85/65 | 150 | — |
| SH2W-80/70 | 460 | 80/70 | 150 | 64-2 |
| SH2W-95/65 | 460 | 95/65 | 150 | — |
| SH2W-80/60 | 460 | 80/60 | 150 | — |
| SH2W-70/60 | 460 | 70/60 | 150 | — |
| SH2W-100/70 | 460 | 100/70 | 150 | — |
| SH2W-100/80 | 460 | 100/80 | 150 | — |
| SH2W-100/90 | 460 | 100/90 | 150 | — |
| SH2W-90/70 | 460 | 90/70 | 150 | — |
| SH2W-90/80 | 460 | 90/80 | 150 | 77-2 |

Таблица Б.4 — Торцовый арочный кирпич полуторной и двойной ширины

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SH1Q-65/45 | 230 | 65/45 | 172 | 36 |
| SH1Q-65/55 | 230 | 65/55 | 172 | 35 |
| SH1Q-55/45 | 230 | 55/45 | 172 | — |
| SH1Q-75/45 | 230 | 75/45 | 172 | — |
| SH1Q-75/55 | 230 | 75/55 | 172 | 34 |
| SH1Q-75/65 | 230 | 75/65 | 172 | 33 |
| SH1Q-85/55 | 230 | 85/55 | 172 | — |
| SH1Q-90/60 | 230 | 90/60 | 172 | — |
| SH1Q-85/65 | 230 | 85/65 | 172 | 86-2 |
| SH1Q-80/70 | 230 | 80/70 | 172 | 85-2 |
| SHSL-75/65 | 300 | 75/65 | 225 | — |
| SHSL-90/60 | 300 | 90/60 | 225 | — |

Продолжение таблицы Б.4

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SHSL-85/65 | 300 | 85/65 | 225 | — |
| SHSL-80/70 | 300 | 80/70 | 225 | — |
| SHSL-80/60 | 300 | 80/60 | 225 | — |
| SHSL-70/60 | 300 | 70/60 | 225 | — |
| SHSL-100/70 | 300 | 100/70 | 225 | — |
| SHSL-100/80 | 300 | 100/80 | 225 | — |
| SHSL-100/90 | 300 | 100/90 | 225 | — |
| SHSL-90/70 | 300 | 90/70 | 225 | — |
| SHSL-90/80 | 300 | 90/80 | 225 | — |
| SHGL-75/65 | 380 | 75/65 | 225 | — |
| SHGL-90/60 | 380 | 90/60 | 225 | — |
| SHGL-85/65 | 380 | 85/65 | 225 | — |
| SHGL-80/70 | 380 | 80/70 | 225 | — |
| SHGL-80/60 | 380 | 80/60 | 225 | — |
| SHGL-70/60 | 380 | 70/60 | 225 | — |
| SHGL-100/70 | 380 | 100/70 | 225 | — |
| SHGL-100/80 | 380 | 100/80 | 225 | — |
| SHGL-100/90 | 380 | 100/90 | 225 | — |
| SHGL-90/70 | 380 | 90/70 | 225 | — |
| SHGL-90/80 | 380 | 90/80 | 225 | — |
| SH2L-75/65 | 460 | 75/65 | 225 | — |
| SH2L-90/60 | 460 | 90/60 | 225 | — |
| SH2L-85/65 | 460 | 85/65 | 225 | — |
| SH2L-80/70 | 460 | 80/70 | 225 | 102-2 |
| SH2L-80/60 | 460 | 80/60 | 225 | — |
| SH2L-70/60 | 460 | 70/60 | 225 | — |
| SH2L-100/70 | 460 | 100/70 | 225 | — |
| SH2L-100/80 | 460 | 100/80 | 225 | — |
| SH2L-100/90 | 460 | 100/90 | 225 | — |
| SH2L-90/70 | 460 | 90/70 | 225 | — |
| SH2L-90/80 | 460 | 90/80 | 225 | 103-2 |
| SH1F-65/45 | 230 | 65/45 | 230 | — |
| SH1F-65/55 | 230 | 65/55 | 230 | — |
| SH1F-55/45 | 230 | 55/45 | 230 | — |

Окончание таблицы Б.4

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SH1F-75/45 | 230 | 75/45 | 230 | — |
| SH1F-75/55 | 230 | 75/55 | 230 | — |
| SH1F-75/65 | 230 | 75/65 | 230 | 114-2 |
| SH1F-85/55 | 230 | 85/55 | 230 | — |
| SH1F-90/60 | 230 | 90/60 | 230 | — |
| SH1F-85/65 | 230 | 85/65 | 230 | — |
| SH1F-80/70 | 230 | 80/70 | 230 | 109-2 |

Таблица Б.5 — Коронный кирпич

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SK1B-114/84 | 230 | 114/84 | 65 | — |
| SK1B-114/94 | 230 | 114/94 | 65 | 118-2 |
| SK1B-114/104 | 230 | 114/104 | 65 | — |
| SK1.5B-114/69 | 345 | 114/69 | 65 | — |
| SK1.5B-114/84 | 345 | 114/84 | 65 | — |
| SK1.5B-114/99 | 345 | 114/99 | 65 | — |
| SK1P-114/84 | 230 | 114/84 | 75 | — |
| SK1P-114/94 | 230 | 114/94 | 75 | — |
| SK1P-114/104 | 230 | 114/104 | 75 | — |
| SK1.5P-114/69 | 345 | 114/69 | 75 | — |
| SK1.5P-114/84 | 345 | 114/84 | 75 | — |
| SK1.5P-114/99 | 345 | 114/99 | 75 | — |
| SK1P-144/114 | 230 | 144/114 | 75 | — |
| SK1P-134/114 | 230 | 134/114 | 75 | — |
| SK1P-124/114 | 230 | 124/114 | 75 | — |
| SK1.5P-159/114 | 345 | 159/114 | 75 | — |
| SK1.5P-144/114 | 345 | 144/114 | 75 | — |
| SK1.5P-129/114 | 345 | 129/114 | 75 | — |
| SK2P-174/114 | 460 | 174/114 | 75 | — |
| SK2P-154/114 | 460 | 154/114 | 75 | — |
| SK2P-134/114 | 460 | 134/114 | 75 | — |
| SK1P-150/120 | 230 | 150/120 | 75 | — |
| SK1P-150/130 | 230 | 150/130 | 75 | — |
| SK1P-150/140 | 230 | 150/140 | 75 | — |

Окончание таблицы Б.5

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------------------------|-------|-------------------------------------|
| | A (L) | C/D (S/S ₁) | B (H) | |
| SK1.5P-150/105 | 345 | 150/105 | 75 | — |
| SK1.5P-150/120 | 345 | 150/120 | 75 | — |
| SK1.5P-150/135 | 345 | 150/135 | 75 | — |
| SK2P-150/90 | 460 | 150/90 | 75 | 132-2 |
| SK2P-150/110 | 460 | 150/110 | 75 | — |
| SK2P-150/130 | 460 | 150/130 | 75 | — |
| SK1H-144/114 | 230 | 144/114 | 100 | — |
| SK1H-134/114 | 230 | 134/114 | 100 | — |
| SK1H-124/114 | 230 | 124/114 | 100 | — |
| SK1.5H-159/114 | 345 | 159/114 | 100 | — |
| SK1.5H-144/114 | 345 | 144/114 | 100 | — |
| SK1.5H-129/114 | 345 | 129/114 | 100 | — |
| SK2H-174/114 | 460 | 174/114 | 100 | — |
| SK2H-154/114 | 460 | 154/114 | 100 | — |
| SK2H-134/114 | 460 | 134/114 | 100 | — |
| SK1H-150/120 | 230 | 150/120 | 100 | — |
| SK1H-150/130 | 230 | 150/130 | 100 | — |
| SK1H-150/140 | 230 | 150/140 | 100 | — |
| SK1.5H-150/105 | 345 | 150/105 | 100 | — |
| SK1.5H-150/120 | 345 | 150/120 | 100 | — |
| SK1.5H-150/135 | 345 | 150/135 | 100 | — |
| SK2H-150/90 | 460 | 150/90 | 100 | — |
| SK2H-150/110 | 460 | 150/110 | 100 | — |
| SK2H-150/130 | 460 | 150/130 | 100 | — |

Б.3 Пятовые изделия

Таблица Б.6 — Пятовый кирпич

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | | | | Угол наклона α | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|---------------------|-------|---------------------|-------|---------------------|-------|-----------------------|-------------------------------------|
| | L (L ₂) | A (L) | B (L ₁) | C (S) | D (h ₁) | E (h) | | |
| GJ23/60° B | 230 | 199 | 266 | 114 | 67 | 84 | 60° | — |
| GJ23/60° | 230 | 229 | 306 | 114 | 107 | 114 | 60° | — |
| GJ23/50° B | 230 | 199 | 266 | 114 | 90 | 51 | 50° | — |
| GJ23/50° | 230 | 229 | 229 | 114 | 53 | 81 | 50° | — |
| GJ30/60° B | 300 | 199 | 333 | 73 | 73 | 49 | 60° | — |

Окончание таблицы Б.6

| Обозначение по стандарту [1] | Размеры, мм | | | | | | Угол наклона α | Обозначение по настоящему стандарту |
|------------------------------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-----------------------|-------------------------------------|
| | L (L_2) | A (L) | B (L_1) | C (S) | D (h_1) | E (h) | | |
| GJ30/60° | 300 | 229 | 306 | 73 | 46 | 79 | 60° | — |
| GJ30/50° B | 300 | 266 | 333 | 73 | 103 | 73 | 50° | — |
| GJ30/50° | 300 | 306 | 306 | 73 | 76 | 113 | 50° | — |
| GJ38/60° B | 380 | 266 | 400 | 73 | 71 | 76 | 60° | — |
| GJ38/60° | 380 | 306 | 383 | 73 | 54 | 116 | 60° | — |
| GJ38/50° B | 380 | 333 | 333 | 73 | 42 | 89 | 50° | — |
| GJ38/50° | 380 | 306 | 383 | 73 | 92 | 62 | 50° | — |
| GJ46/60° B | 460 | 333 | 467 | 73 | 69 | 103 | 60° | — |
| GJ46/60° | 460 | 306 | 460 | 73 | 62 | 76 | 60° | — |
| GJ46/50° B | 460 | 400 | 400 | 73 | 48 | 104 | 50° | — |
| GJ46/50° | 460 | 383 | 460 | 73 | 108 | 87 | 50° | — |

Библиография

- [1] Национальный стандарт
Китайской Народной Республики
GB/T 2992/1—2011
- Размеры огнеупорных кирпичей. Спецификация кирпичей общего назначения

УДК 666.76:006.354

МКС 81.080

Ключевые слова: огнеупорные изделия, форма и размеры, прямоугольные изделия, клиновые изделия, пятовые изделия, фасонные изделия

БЗ 10—2018/67

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 18.09.2018. Подписано в печать 04.10.2018. Формат 60×84⁵/₈. Гарнитура Ариал
Усл. печ. л. 6,05. Уч.-изд. л. 5,47. Тираж 39 экз. Зак. 94.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru